



135 - CONDOMÍNIO EDIFÍCIO SAN PAULO

PREVISÃO ORÇAMENTÁRIA MENSAL - OUTUBRO/2020 a SETEMBRO/2021 -(FEVEREIRO/2021)

01- ORDENADOS E OBRIGAÇÕES - R10

QTDE	FUNÇÃO	SALÁRIO		AGREGADOS		BIENIOS		EXTRAS		FERIADOS		T O T A L
01	Zelador	3.200,08	SH	1056,03	15	480,01	20	645,83	8	344,44	R\$	4.670,37
01	Porteiro Diurno	2.051,92			15	307,79	20	321,78	8	171,62	R\$	2.853,10
01	Porteiro Vesperti	2.051,92	AD.N	55,96	15	307,79	20	329,41	8	175,69	R\$	2.920,76
01	Porteiro Noturno	2.051,92	AD.N	410,38	15	307,79	78	1473,19	9	226,64	R\$	4.469,92
01	Folguista	1.933,36	AD.N	70,30	15	290,00	30	469,16	8	166,81	R\$	2.929,64
01	Folguista	1.933,36			15	290,00	20	303,19	8	161,70	R\$	2.688,25
06		13.222,56		1.592,68		1.983,38		3.542,55		1.246,90		20.532,05
Total (salários + agregados + bienios + extras + feriadados).....												R\$ 20.532,05

02- LEIS E ENCARGOS SOCIAIS - R10

60 % sobre{ 20.532,05 + SH 1056,02 } R\$ 12.952,84

03- VALE TRANSPORTE/NRS MT (PCMSO/PPRA E OUTRAS) = R10..... R\$ 2.236,10

04- CESTA BÁSICA/VALE REFEIÇÃO = R10..... 06 X 604,00 } R\$ 3.624,00

05- UNIFORMES. R10..... R\$ 330,00

06- SEGURO DE INCÊNDIO E RD -R11 R\$ 441,00

07- IMPOSTOS E TAXAS - PMSP - ELEVADORES - R5..... R\$ 31,00

08- CONSUMO DE LUZ E FORÇA (ELETROPAULO S/A). - R7

MEDIA + R\$ 74,0..... 2200 KWH R\$ 1,04 } R\$ 2.392,20

09- CONSUMO DE ÁGUA E TAXA DE ESGOTO (SABESP) - R6

MEDIA { 674 M3 * R\$ 7,04 } R\$ 4.912,98

10- CONSUMO DE GÁS (COMGÁS)-R5

MEDIA..... { 7 M3 * R\$ 5,42 } R\$ 39,04

11- MANUTENÇÃO DOS ELEVADORES (ATLAS)

CONTRATO - R3 + MÉDIA..... R\$ 3.408,00

12- CONSERVAÇÃO DE BOMBAS (HIDRO SERVICE)

CONTRATO - R03..... R\$ 163,00

13- CONSERVAÇÃO GERADOR - STA

CONTRATO - R9..... R\$ 331,00

14- CONTA TELEFONE- R10

VERBA..... R\$ 44,00

15- CONSERVAÇÃO PORTÕES AUTOMÁTICOS

CONTRATO - R4..... R\$ 509,00

16- CONSERVAÇÃO DE JARDIM (ROBERTA BIANCONI)

CONTRATO - R4..... R\$ 443,00

17- MATS.LIMPEZA, ELÉTRICO E PISCINA - R10..... R\$ 870,10

18- MONIT. SIST. SEGURANÇA (ADT) /CFTV - IPETRON. (R10)..... R\$ 779,00

19- CONSERVAÇÃO E LIMPEZA (CONTROL) - R1..... R\$ 2.691,00

20- MANUTENÇÃO REDE HIDRÁULICA - IMPERIO (R11)..... R\$ 348,00

21- CONSERVAÇÃO EQUIPTOS GINASTICA (FRS) - R06..... R\$ 252,00

22- CONSERVAÇÃO ANT. COLETIVA/INTERFONES (JR ANTENAS) R6 R\$ 184,00

23- DESPESAS DE EXPEDIENTE E BANCARIAS R10..... R\$ 653,40

24- CONSERVAÇÃO, MANUTENÇÃO E EVENTUAIS

a) Manutenções obrigatórias..... R\$ 1.650,00

a) Mats. e serviços..... R\$ 1.705,00

..... R\$ 3.355,00

25- ISENÇÃO DO SÍNDICO..... R\$ 1.779,15

26- HONORÁRIOS DE ADMINISTRAÇÃO. - 6 % R1..... R\$ 3.878,72

SUB-TOTAL..... R\$ 67.179,58

27- FUNDO DE RESERVA R\$ 0,00

TOTAL R\$ 67.179,58

TOTAL A RATEAR R\$ 61.962,26

R A T E I O

UNIDADES	QTDE.	FRAÇÃO IDEAL %	QUOTA - PARTE
APARTAMENTOS			
11 E 12	02	2,75000 %	R\$ 1.703,96
21 A 172	32	2,65000 %	R\$ 1.642,00
181 E 182	02	4,85000 %	R\$ 3.005,17
T O T A L	36	100,00 %	R\$ 61.962,26

ARRECADAÇÃO EXTRAORDINÁRIA

1- 13º Salário/2021 Funcionários + Enc. - 02/12 parcela..... R\$ 2.683,08

Valor p/apto.tipo R\$ 71,10