



## 135 - CONDOMÍNIO EDIFÍCIO SAN PAOLO

PREVISÃO ORÇAMENTÁRIA MENSAL - AGOSTO/2010

### 01- ORDENADOS E OBRIGAÇÕES

| QTDE                                                              | FUNÇÃO           | SALÁRIO       | AGREGADOS | BIENIOS   | EXTRAS   | FERIADOS   | TOTAL        |
|-------------------------------------------------------------------|------------------|---------------|-----------|-----------|----------|------------|--------------|
| 01                                                                | Zelador          | 1.590,84 SH   | 524,98 15 | 238,63 28 | 449,48 8 | 171,23 R\$ | 2.450,18     |
| 01                                                                | Porteiro Diurno  | 1.018,44      | 15        | 152,77 20 | 159,71 8 | 85,18 R\$  | 1.416,09     |
| 01                                                                | Porteiro Diurno  | 1.018,44      | 15        | 152,77 20 | 159,71 8 | 85,18 R\$  | 1.416,09     |
| 01                                                                | Porteiro Noturno | 1.018,44 AD.N | 203,69 15 | 152,77 78 | 731,19 9 | 112,49 R\$ | 2.218,58     |
| 01                                                                | Folguista        | 959,04 AD.N   | 34,87 15  | 143,86 30 | 232,73 8 | 82,75 R\$  | 1.453,24     |
| 00                                                                | Faxineiro        |               |           |           |          |            |              |
| 05                                                                | #                | 5.605,20      | 763,54    | 840,78    | 1.732,82 | 536,83     | 8.954,19     |
| Total (salários + agregados + bienios + extras + feriadados)..... |                  |               |           |           |          |            | R\$ 8.954,19 |

### 02- LEIS E ENCARGOS SOCIAIS

|                                                       |             |   |          |      |            |       |              |
|-------------------------------------------------------|-------------|---|----------|------|------------|-------|--------------|
| 60 %                                                  | sobre ..... | { | 8.954,19 | + SH | 524,97 }   | ..... | R\$ 5.687,49 |
| 03- VALE TRANSPORTE/NRS MT (PCMSO/PPRA E OUTRAS)..... |             |   |          |      |            |       | R\$ 902,00   |
| 04- CESTA BÁSICA.....{                                |             |   | 06       | X    | 92,00 }    | ..... | R\$ 552,00   |
| 05- UNIFORMES.....                                    |             |   |          |      |            |       | R\$ 100,00   |
| 06- SEGURO DE INCÊNDIO E RD - .....                   |             |   |          |      |            |       | R\$ 380,00   |
| 07- IMPOSTOS E TAXAS - PMSP - ELEVADORES.....         |             |   |          |      |            |       | R\$ 40,00    |
| 08- CONSUMO DE LUZ E FORÇA (ELETROPAULO S/A).         |             |   |          |      |            |       |              |
| MEDIA.....{                                           |             |   | 5000     | KWH  | R\$ 0,48 } | ..... | R\$ 2.400,00 |
| 09- CONSUMO DE ÁGUA E TAXA DE ESGOTO (SABESP)         |             |   |          |      |            |       |              |
| MEDIA..... {                                          |             |   | 1.036    | M3 * | R\$ 5,54 } | ..... | R\$ 5.739,44 |
| 10- CONSUMO DE GÁS (COMGÁS)                           |             |   |          |      |            |       |              |
| MEDIA..... {                                          |             |   | 12       | M3 * | R\$ 2,80 } | ..... | R\$ 33,60    |
| 11- MANUTENÇÃO DOS ELEVADORES (ATLAS)                 |             |   |          |      |            |       |              |
| CONTRATO ATÉ FEVEREIRO/2011.....                      |             |   |          |      |            |       | R\$ 2.257,46 |
| 12- CONSERVAÇÃO DE BOMBAS (HIDRO SERVICE)             |             |   |          |      |            |       |              |
| CONTRATO ATÉ JAN.11.....                              |             |   |          |      |            |       | R\$ 95,00    |
| 13- CONSERVAÇÃO DE INTERFONES (SYSTEM-TALK)           |             |   |          |      |            |       |              |
| CONTRATO ATÉ MAR.11.....                              |             |   |          |      |            |       | R\$ 86,00    |
| 14- CONSERVAÇÃO ANT. COLETIVA. (JEF ELET.)            |             |   |          |      |            |       |              |
| CONTRATO FEV/2011 .....                               |             |   |          |      |            |       | R\$ 193,00   |
| 15- CONSERVAÇÃO PORTÕES AUTOMÁTICOS (TECNIK)          |             |   |          |      |            |       |              |
| CONTRATO ATÉ JULHO.10.....                            |             |   |          |      |            |       | R\$ 155,00   |
| 16- CONSERVAÇÃO DE JARDIM (ARLETE B. FERNANDES)       |             |   |          |      |            |       |              |
| CONTRATO ATÉ FEV.11.....                              |             |   |          |      |            |       | R\$ 260,00   |

|                                              |     |              |
|----------------------------------------------|-----|--------------|
| 17- CONSERVAÇÃO DE PISCINA.....              | R\$ | 100,00       |
| 18- MONIT. SIST. SEGURANÇA (SIEMENS).....    | R\$ | 225,00       |
| 19- CONSERVAÇÃO E LIMPEZA (BETTER LTDA)..... | R\$ | 2.087,36     |
| 20- SISTEMA SEGURANÇA CFTV (RADCOM).....     | R\$ | 103,00       |
| 19- DESPESAS DE EXPEDIENTE E BANCARIAS.....  | R\$ | 250,00       |
| 20- CONSERVAÇÃO, MANUTENÇÃO E EVENTUAIS      |     |              |
| a) Mats. e serviços.....                     | R\$ | 234,14       |
| b) .....                                     | R\$ |              |
| c) .....                                     | R\$ | - R\$ 234,14 |
| 21- ISENÇÃO DO SÍNDICO.....                  | R\$ | 735,00       |
| 22- HONORÁRIOS DE ADMINISTRAÇÃO.....         | R\$ | 2.015,08     |
| SUB-TOTAL.....                               | R\$ | 33.584,76    |
| 23- FUNDO DE RESERVA .....                   | R\$ | 0,00         |
| TOTAL A.....                                 | R\$ | 33.584,76    |
| TOTAL A RATEAR .....                         | R\$ | 33.584,76    |

### R A T E I O

| UNIDADES     | QTDE. | FRAÇÃO IDEAL % | QUOTA - PARTE |
|--------------|-------|----------------|---------------|
| APARTAMENTOS |       |                |               |
| 11 E 12      | 02    | 2,75000 %      | R\$ 923,58    |
| 21 A 172     | 32    | 2,65000 %      | R\$ 890,00    |
| 181 E 182    | 02    | 4,85000 %      | R\$ 1.628,86  |
| T O T A L    | 36    | 100,00 %       | R\$ 33.584,88 |

### ARRECADAÇÃO EXTRAORDINÁRIA

|                                          |     |           |
|------------------------------------------|-----|-----------|
| INSTALAÇÃO DE GERADOR - 2/4 PARCELA..... | R\$ | 12.200,00 |
| Apto. tipo.....                          | R\$ | 323,30    |