



# 170 - CONDOMÍNIO EDIFÍCIO SATELITE II

PREVISÃO ORÇAMENTÁRIA - ABRIL/2010

## 01- ORDENADOS E OBRIGAÇÕES

| QTDE                                                          | FUNÇÃO           | SALARIOS       | AGREGa. | BIENIOS | EXTRAS   | FERIADOS | TOTAL        |
|---------------------------------------------------------------|------------------|----------------|---------|---------|----------|----------|--------------|
| 01                                                            | Zelador          | 1.080,00 AF/SH | 572,40  | 5       | 54,00    | 0        | 1.474,10     |
| 01                                                            | Porteiro Tarde   | 810,00         | 0       | 0,00    | 20       | 110,45   | 979,36       |
| 01                                                            | Porteiro Noturno | 810,00 A.N     | 162,00  | 15      | 121,50   | 20       | 1.313,30     |
| 01                                                            | Faxineiro        | 686,88 AF      | 137,38  | 0       | 0,00     | 10       | 880,46       |
| 00                                                            | Folguista        | 0,00           | 0,00    | 0       | 0,00     | 0        | 0,00         |
| 04                                                            |                  | 3.386,88       | 871,78  | 175,50  | 315,77   | 253,70   | 4.647,23     |
| Total (salários + agregados + bienios extras + feriados)      |                  |                |         |         |          |          | R\$ 4.647,23 |
| 02- LEIS E ENCARGOS SOCIAIS                                   |                  |                |         |         |          |          |              |
| 60 %                                                          | sobre            | 4.647,23       | + SH    | 356,40  |          |          | R\$ 3.002,17 |
| 03- VALE TRANSPORTE/INR'S M.T (PCMSO/PPRA E OUTRAS).....      |                  |                |         |         |          |          |              |
| 04                                                            | CESTA BÁSICA.... | 04 X           | 85,00   | }       |          |          | R\$ 340,00   |
| 05- UNIFORMES.....                                            |                  |                |         |         |          |          |              |
| 06- SEGURO DE INCÊNDIO E RD - ATÉ 02/2010.....                |                  |                |         |         |          |          |              |
| 07- IMPOSTOS E TAXAS - PMSP - ELEVADORES.....                 |                  |                |         |         |          |          |              |
| 08- CONSUMO DE LUZ E FORÇA (ELETROPAULO S/A).                 |                  |                |         |         |          |          |              |
| MEDIA.....                                                    |                  | 1.500          | KWH     | *       | R\$ 0,48 | }        | R\$ 720,00   |
| 09- CONSUMO DE ÁGUA E TAXA DE ESGOTO (SABESP)                 |                  |                |         |         |          |          |              |
| MEDIA.....                                                    |                  | 336            | M3      | *       | R\$ 3,31 | }        | R\$ 1.112,16 |
| 10- CONSUMO DE GÁS (COMGÁS)                                   |                  |                |         |         |          |          |              |
| MEDIA.....                                                    | {                | 0              | M3      | *       | R\$ 0,00 | }        | R\$ 0,00     |
| 11- MANUTENÇÃO DOS ELEVADORES (MILLENIUM)                     |                  |                |         |         |          |          |              |
| CONTRATO - DEZ/11 .....                                       |                  |                |         |         |          |          |              |
| 12- CONSERVAÇÃO DE BOMBAS (HIDRO SERVICE)                     |                  |                |         |         |          |          |              |
| CONTRATO .....                                                |                  |                |         |         |          |          |              |
| 13- CONSERVAÇÃO DE INTERFONES                                 |                  |                |         |         |          |          |              |
| CONTRATO .....                                                |                  |                |         |         |          |          |              |
| 14- CONTA DE TELEFONE                                         |                  |                |         |         |          |          |              |
| Telefônica .....                                              |                  |                |         |         |          |          |              |
| 15- CONSERVAÇÃO PORTÕES AUTOMÁTICOS / SIST.CFTV (Telecomando) |                  |                |         |         |          |          |              |
| CONTRATO - Março/11.....                                      |                  |                |         |         |          |          |              |
| 16- CONSERVAÇÃO DE JARDIM                                     |                  |                |         |         |          |          |              |
| CONTRATO.....                                                 |                  |                |         |         |          |          |              |

## 17- CONSERVAÇÃO DE PISCINA

CONTRATO..... R\$ 0,00

18- MATERIAIS E LIMPEZA E SACOS PLÁSTICOS..... R\$ 150,00

19- DESPESAS DE EXPEDIENTE E BANCARIAS..... R\$ 150,00

## 20- CONSERVAÇÃO, MANUTENÇÃO E EVENTUAIS

a) Mats. e serviços..... R\$ 305,20

b) ..... R\$

c) ..... R\$ - R\$ 305,20

21- ISENÇÃO DO SÍNDICO..... R\$ 340,00

22- HONORÁRIOS DE ADMINISTRAÇÃO..... R\$ 850,00

SUB-TOTAL..... R\$ 13.709,76

23- FUNDO DE RESERVA ..... R\$ 0,00

T O T A L ..... R\$ 13.709,76

T O T A L A R A T E A R ..... R\$ 13.709,76

## R A T E I O

| UNIDADES     | QTDE. | FRAÇÃO IDEAL | % | QUOTA - PARTE |
|--------------|-------|--------------|---|---------------|
| APARTAMENTOS |       |              |   |               |
| 11 e 12      | 02    | 5,36000      | % | R\$ 734,84    |
| 21 ao 102    | 18    | 4,96000      | % | R\$ 680,00    |
| T O T A L    | 20    | 100,00000    | % | R\$ 13.709,68 |

## ARRECADAÇÃO EXTRAORDINÁRIA

1.) FDO. DE MANUTENÇÃO - ABRIL/2010..... R\$ 1.008,06

p/ apto. tipo..... R\$ 50,00

**OBS:** Arrecadação do fundo de manutenção suspensa provisoriamente conforme decisão da última reunião. Caso necessário usar da verba recebida dos condomínios atrasados unidade 101.