



# 174 - CONDOMÍNIO EDIFÍCIO GRACE

PREVISÃO ORÇAMENTÁRIA MENSAL - OUTUBRO/2019 a SETEMBRO/2020 - (AGOSTO/20)

|                                                                 |         |              |          |    |           |   |         |    |          |   |          |          |           |
|-----------------------------------------------------------------|---------|--------------|----------|----|-----------|---|---------|----|----------|---|----------|----------|-----------|
| 01- ORDENADOS E OBRIGAÇÕES R10                                  |         |              |          |    |           |   |         |    |          |   |          |          |           |
| QTDE                                                            | FUNÇÃO  |              | Salários |    | Agregadps |   | Bienios |    | Extras   |   | Feriados |          | TOTAL     |
| 01                                                              | Zelador |              | 3.000,00 | SH | 1.540,00  | 5 | 150,00  | 20 | 591,82   | 8 | 0,00     | R\$      | 4.291,82  |
| 01                                                              |         |              | 3.000,00 |    | 1.540,00  |   | 150,00  |    | 591,82   |   | 0,00     |          | 4.291,82  |
| Total (salários + agregados + bienios + extras + feriados)..... |         |              |          |    |           |   |         |    |          |   |          | R\$      | 4.291,82  |
| 02- LEIS E ENCARGOS SOCIAIS - R10                               |         |              |          |    |           |   |         |    |          |   |          |          |           |
| 60 %                                                            |         | sobre .....{ |          |    | 4.291,82  |   | + SH    |    | 990,00 } |   | R\$      | 3.169,09 |           |
| 03- NR'S MT. (PCMSO/PPRA E OUT) - R10.....                      |         |              |          |    |           |   |         |    |          |   |          | R\$      | 250,61    |
| 04- C.BÁSICA/C.ALIMENTAÇÃO - R10.....                           |         |              |          |    | 1         | } | ..... x |    | 570      |   | R\$      | 570,00   |           |
| 05- UNIFORMES. - R10.....                                       |         |              |          |    |           |   |         |    |          |   |          | R\$      | 49,00     |
| 06- PORTARIA E LIMPEZA - TERCEIRIZADA - EMBRAVI - R01.....      |         |              |          |    |           |   |         |    |          |   |          | R\$      | 20.156,00 |
| 06- SEGURO DE INCÊNDIO E RD - R09.....                          |         |              |          |    |           |   |         |    |          |   |          | R\$      | 249,00    |
| 07- IMPOSTOS E TAXAS - PMSP - ELEVADORES R05.....               |         |              |          |    |           |   |         |    |          |   |          | R\$      | 67,00     |
| 08- CONSUMO DE LUZ E FORÇA (ELETROPAULO S/A). - R06             |         |              |          |    |           |   |         |    |          |   |          |          |           |
| MEDIA.....{                                                     |         |              | 4000     |    | KWH * R\$ |   | 0,66 }  |    | .....    |   | R\$      | 2.710,00 |           |
| 09- CONSUMO DE ÁGUA E TAXA DE ESGOTO (SABESP) - R05             |         |              |          |    |           |   |         |    |          |   |          |          |           |
| MEDIA.....{                                                     |         |              | 732      |    | M3 * R\$  |   | 5,73 }  |    | .....    |   | R\$      | 4.334,00 |           |
| 10- CONSUMO DE GÁS (COMGÁS) - R06                               |         |              |          |    |           |   |         |    |          |   |          |          |           |
| MEDIA.....{                                                     |         |              | 11       |    | M3 * R\$  |   | 5,54 }  |    | .....    |   | R\$      | 65,00    |           |
| 11- MANUTENÇÃO DOS ELEVADORES (OTIS)                            |         |              |          |    |           |   |         |    |          |   |          |          |           |
| CONTRATO - R7.....                                              |         |              |          |    |           |   |         |    |          |   |          | R\$      | 2.566,00  |
| 12- CONSERVAÇÃO DE BOMBAS (HIDRO SERVICE)                       |         |              |          |    |           |   |         |    |          |   |          |          |           |
| CONTRATO R4.....                                                |         |              |          |    |           |   |         |    |          |   |          | R\$      | 125,00    |
| 13- SISTEMA DE SEGURANÇA - FOCUSMIND                            |         |              |          |    |           |   |         |    |          |   |          |          |           |
| CONTRATO - R9.....                                              |         |              |          |    |           |   |         |    |          |   |          | R\$      | 120,00    |
| 14- CONTA TELEFONE - R10                                        |         |              |          |    |           |   |         |    |          |   |          |          |           |
| VIVO/TELEFONICA.....                                            |         |              |          |    |           |   |         |    |          |   |          | R\$      | 220,00    |
| 15- CONSERVAÇÃO PORTÕES AUT.(EDIVALDO BARROS)                   |         |              |          |    |           |   |         |    |          |   |          |          |           |
| CONTRATO - R2.....                                              |         |              |          |    |           |   |         |    |          |   |          | R\$      | 251,00    |
| 16- CONSERVAÇÃO DE JARDIM - JOÃO DE DEUS VICENTE - 06           |         |              |          |    |           |   |         |    |          |   |          |          |           |
| CONTRATO VERBAL.....                                            |         |              |          |    |           |   |         |    |          |   |          | R\$      | 554,00    |

|                                                      |     |          |              |
|------------------------------------------------------|-----|----------|--------------|
| 17- CONSERVAÇÃO DE PISCINA - R10                     |     |          |              |
| VERBA.....                                           | R\$ |          | 324,00       |
| 18- MATERIAIS E LIMPEZA E SACOS PLÁSTICOS - R10..... |     |          |              |
|                                                      | R\$ |          | 432,00       |
| 19- DESPESAS DE EXPEDIENTE E BANCARIAS R 10.....     |     |          |              |
|                                                      | R\$ |          | 378,00       |
| 20- CONSERVAÇÃO, MANUTENÇÃO E EVENTUAIS - R10        |     |          |              |
| a) Obrigatórias.....                                 | R\$ | 1.440,00 |              |
| b) Manutenções gerais.....                           | R\$ | 400,00   | R\$ 1.840,00 |
| 21- ISENÇÃO DO SÍNDICO.- R10.....                    |     |          |              |
|                                                      | R\$ |          | 810,00       |
| 22- HONORÁRIOS DE ADMINISTRAÇÃO -.....               |     |          |              |
|                                                      | R\$ |          | 2.924,99     |
| SUB-TOTAL.....                                       |     |          |              |
|                                                      | R\$ |          | 46.456,51    |
| 23- FUNDO DE RESERVA .....                           |     |          |              |
|                                                      | R\$ |          | 2.322,83     |
| T O T A L .....                                      |     |          |              |
|                                                      | R\$ |          | 48.779,33    |
| T O T A L A R A T E A R.....                         |     |          |              |
|                                                      | R\$ |          | 48.780,48    |

## RATEIO

| UNIDADES             | QTDE.     | FRAÇÃO IDEAL %     | QUOTA - PARTE        |
|----------------------|-----------|--------------------|----------------------|
| APARTAMENTOS         |           |                    |                      |
| 1º AO 9º ANDAR       |           |                    |                      |
| Finais 1 - 3 - 4 e 6 | 36        | 1,61540 %          | R\$ 788,00           |
| Finais 2 e 5         | 18        | 1,43900 %          | R\$ 701,95           |
| 10º ANDAR            |           |                    |                      |
| 101-103-104 E 106    | 04        | 2,81580 %          | R\$ 1.373,56         |
| 102 E 105            | 02        | 2,34020 %          | R\$ 1.141,56         |
| <b>T O T A L</b>     | <b>60</b> | <b>100,00000 %</b> | <b>R\$ 48.780,46</b> |