



189 - CONDOMÍNIO EDIFÍCIO JOSEFINA

PREVISÃO ORÇAMENTÁRIA - OUTUBRO/2020 a SETEMBRO/2021 - (JANEIRO/2021)

01- ORDENADOS E OBRIGAÇÕES

QTDE	FUNÇÃO	SALÁRIO	AGREGADOS	BIENIOS	EXTRAS	FERIADOS	TOTAL
01	Zelador	1.808,56 SH	596,82 15	271,28 90	1.642,50 8	194,67 R\$	3.917,01
00	Porteiro Diurno	0,00	0 0,00 0	0,00 0	0,00 0	0,00 R\$	0,00
01	Porteiro Tarde	1.499,68 A.N	54,53 15	224,95 95	1.152,41 8	129,39 R\$	3.060,97
01	Porteiro Noturno	1.499,68 A.N	299,94 15	224,95 118	1.628,86 8	147,24 R\$	3.800,67
01	Faxineiro	1.432,08	0 0,00 20	195,28 8	104,15 R\$		1.731,51
04		6.240,00 +	951,29 +	721,19 +	4.619,06 +	575,45	12.510,17

Total (salários + agregados + bienios + extras + feriadados)..... R\$ **12.510,17**

02- LEIS E ENCARGOS SOCIAIS

60 % sobre{ 12.510,17 + SH 596,82 } R\$ **7.864,19**

03- VALE TRANSPORTE/NR'S MT. (PCMSO/PPRA/PPP) - R10..... R\$ **1.314,39**

04- C.BÁSICA/V.REFEIÇÃO -R10..... 04 x 604,00 } R\$ **2.416,00**

05- UNIFORMES - R10..... R\$ **250,00**

06- SEGURO DE INCÊNDIO E RD - R08..... R\$ **165,00**

07- IMPOSTOS E TAXAS - PMSP - ELEVADORES - R05..... R\$ **31,00**

08- CONSUMO DE LUZ E FORÇA (ELETROPAULO S/A). R07

MEDIA..... 1.508 KWH * R\$ 0,75 } R\$ **1.133,26**

09- CONSUMO DE ÁGUA E TAXA DE ESGOTO (SABESP) - R06

MEDIA..... { 325 M3 * R\$ 7,76 } R\$ **2.600,03**

10- CONSUMO DE GÁS (COMGÁS) - R05

MEDIA..... { 4,2 M3 * R\$ 7,68 } R\$ **32,26**

11- MANUTENÇÃO DOS ELEVADORES (ATLAS) - R03

CONTRATO R\$ **1.144,00**

12- CONSERVAÇÃO DE BOMBAS (PREDIO SERVICE) - R03

CONTRATO - R\$ **151,00**

13- CONSERVAÇÃO DE INTERFONES / ANTENAS

VERBA R\$ **0,00**

14- MANUTENÇÃO SISTEMA SEGURANÇA

VERBA..... R\$ **0,00**

15- CONSERVAÇÃO PORTÕES AUTOMÁTICOS

VERBA R\$ **0,00**

16- CONSERVAÇÃO DE JARDIM

VERBA..... R\$ **0,00**

17- CONSERVAÇÃO DE PISCINA

CONTRATO..... R\$ **0,00**

18- MATERIAIS E LIMPEZA E SACOS PLÁSTICOS - R10..... R\$ **330,00**

19- DESPESAS DE EXPEDIENTE E BANCARIAS - R10..... R\$ **822,00**

20- CONSERVAÇÃO, MANUTENÇÃO E EVENTUAIS

a) Manutenções obrigatórias..... R\$ 660,00
b) Materiais e serviços diversos..... R\$ 660,00
c) R\$ **1.320,00**

21- ISENÇÃO DO SÍNDICO..... R\$ **1.142,79**

22- HONORÁRIOS DE ADMINISTRAÇÃO..... R\$ **2.514,51**

SUB-TOTAL..... R\$ **35.740,59**

23- FUNDO DE RESERVA R\$ **1.787,02**

TOTAL..... R\$ **37.527,61**

TOTAL A RATEAR R\$ **36.716,14**

R A T E I O

UNIDADES	QTDE.	FRAÇÃO IDEAL	%	QUOTA - PARTE
APARTAMENTOS				
1-A	01	2,59300	%	R\$ 952,05
2-A	01	1,72860	%	R\$ 634,68
FINAIS				
01 E 04	20	2,60970	%	R\$ 958,18
02 E 03	20	1,72650	%	R\$ 633,90
GARAGEM				
VAGAS 01 E 26	26	0,34440	%	R\$ 126,45
TOTAL	68	100,00	%	R\$ 36.716,03

ARRECADAÇÃO EXTRAORDINÁRIA

1- VERBA - 13º SALÁRIO 2021 - FUNC E FÉRIAS - 01/12 PARCELA R\$ 3.887,00