



## 203 - CONDOMÍNIO EDIFÍCIO MAISON VERTE

PREVISÃO ORÇAMENTÁRIA MENSAL - JUNHO/2011

### 01- ORDENADOS E OBRIGAÇÕES

| QTDE                                                            | FUNÇÃO           | SALÁRIO     | AGREGADOS | BIENIOS   | EXTRAS   | FERIADOS | TOTAL         |
|-----------------------------------------------------------------|------------------|-------------|-----------|-----------|----------|----------|---------------|
| 01                                                              | Zelador          | 1.767,00 SH | 583,11 15 | 265,05 20 | 356,61 0 | 0,00     | R\$ 2388,66   |
| 00                                                              | Porteiro Diurno  | -           | 0         | 0         |          |          | R\$ 0,00      |
| 00                                                              | Porteiro Diurno  | -           | 0         | 0         |          |          | R\$ 0,00      |
| 00                                                              | Porteiro Noturno | -           | 0         | 0         |          |          | R\$ 0,00      |
| 00                                                              | Folguista        | -           | 0         | 0         |          |          | R\$ 0,00      |
| 01                                                              | Faxineiro        | 920,00      | 0         | 0,00 20   | 125,45 0 | 0,00     | R\$ 1.045,45  |
| <hr/>                                                           |                  |             |           |           |          |          |               |
| 02                                                              |                  | 2.687,00    | 583,11    | 265,05    | 482,07   | 0,00 +   | 3.434,12      |
| <hr/>                                                           |                  |             |           |           |          |          |               |
| Total (salários + agregados + bienios + extras + feriados)..... |                  |             |           |           |          |          | R\$ 3.434,12  |
| <hr/>                                                           |                  |             |           |           |          |          |               |
| 02- LEIS E ENCARGOS SOCIAIS                                     |                  |             |           |           |          |          |               |
| 60 % sobre .....{ 3.434,12 + SH 583,11 }                        |                  |             |           |           |          |          | R\$ 2.410,33  |
| <hr/>                                                           |                  |             |           |           |          |          |               |
| 03- VALE TRANSPORTE/NR'S M.T. (PCMSO/PPRA E OUTRAS).....        |                  |             |           |           |          |          | R\$ 390,90    |
| <hr/>                                                           |                  |             |           |           |          |          |               |
| 04- CESTA BÁSICA..... 02 90,00 }                                |                  |             |           |           |          |          | R\$ 180,00    |
| <hr/>                                                           |                  |             |           |           |          |          |               |
| 05- UNIFORMES.....                                              |                  |             |           |           |          |          | R\$ 70,00     |
| <hr/>                                                           |                  |             |           |           |          |          |               |
| 06- HAGANÁ SERV.PORT. (TERCEIRIZAÇÃO) - OUT.....                |                  |             |           |           |          |          | R\$ 10.777,65 |
| <hr/>                                                           |                  |             |           |           |          |          |               |
| 07- SEGURO DE INCÊNDIO E RD .....                               |                  |             |           |           |          |          | R\$ 220,00    |
| <hr/>                                                           |                  |             |           |           |          |          |               |
| 08- IMPOSTOS E TAXAS - TELEFONE.....                            |                  |             |           |           |          |          | R\$ 100,00    |
| <hr/>                                                           |                  |             |           |           |          |          |               |
| CONSUMO DE LUZ E FORÇA (ELETROPAULO S/A).                       |                  |             |           |           |          |          |               |
| MEDIA.....{ 2900 KWH * R\$ 0,51 }                               |                  |             |           |           |          |          | R\$ 1.479,00  |
| <hr/>                                                           |                  |             |           |           |          |          |               |
| 10- CONSUMO DE ÁGUA E TAXA DE ESGOTO (SABESP)                   |                  |             |           |           |          |          |               |
| MEDIA.....{ 420 M3 * R\$ 6,83 }                                 |                  |             |           |           |          |          | R\$ 2.868,60  |
| <hr/>                                                           |                  |             |           |           |          |          |               |
| 11- CONSUMO DE GÁS (COMGÁS)                                     |                  |             |           |           |          |          |               |
| MEDIA.....{ 10 M3 * R\$ 4,25 }                                  |                  |             |           |           |          |          | R\$ 42,50     |
| <hr/>                                                           |                  |             |           |           |          |          |               |
| 12- MANUTENÇÃO DOS ELEVADORES (ATLAS)                           |                  |             |           |           |          |          |               |
| CONTRATO ATÉ DEZEMBRO/2011.....                                 |                  |             |           |           |          |          | R\$ 2.595,76  |
| <hr/>                                                           |                  |             |           |           |          |          |               |
| 13- CONSERVAÇÃO DE BOMBAS (HIDRO SERVICE)                       |                  |             |           |           |          |          |               |
| CONTRATO ATÉ DEZ.11.....                                        |                  |             |           |           |          |          | R\$ 75,25     |
| <hr/>                                                           |                  |             |           |           |          |          |               |
| 14- CONSERVAÇÃO DE INTERFONES.                                  |                  |             |           |           |          |          |               |
| CONTRATO .....                                                  |                  |             |           |           |          |          | R\$ 0,00      |
| <hr/>                                                           |                  |             |           |           |          |          |               |
| 15- CONSERVAÇÃO ANT. COLETIVA                                   |                  |             |           |           |          |          |               |
| CONTRATO .....                                                  |                  |             |           |           |          |          | R\$ 0,00      |
| <hr/>                                                           |                  |             |           |           |          |          |               |
| 16- CONSERVAÇÃO PORTÕES AUT. (JCM AUTOMAÇÃO LTDA)               |                  |             |           |           |          |          |               |
| CONTRATO - JUN/11 .....                                         |                  |             |           |           |          |          | R\$ 153,75    |

### 17- CONSERVAÇÃO DE JARDIM (Severino Silva)

CONTRATO ATÉ FEV/2011..... R\$ 180,00

### 18- CONSERVAÇÃO DE PISCINA

CONTRATO..... R\$ 0,00

19- MATERIAIS E LIMPEZA E SACOS PLÁSTICOS..... R\$ 200,00

20- DESPESAS DE EXPEDIENTE E BANCARIAS..... R\$ 150,00

### 21- CONSERVAÇÃO, MANUTENÇÃO E EVENTUAIS

a) Mats. e serviços..... R\$ 417,53  
b) R\$ ,  
c) R\$ R\$ 417,53

22- ISENÇÃO DO SÍNDICO..... R\$ 0,00

23- HONORÁRIOS DE ADMINISTRAÇÃO..... R\$ 1.718,91

.....

SUB-TOTAL..... R\$ 27.464,29

24- FUNDO DE RESERVA ..... R\$ 1.373,21

.....

TOTAL..... R\$ 28.837,50

TOTAL A RATEAR .... R\$ 25.959,37

### AJUSTAR - ORÇAMENTO 2011

| UNIDADES     | QTDE. | FRAÇÃO IDEAL % | QUOTA - PARTE |
|--------------|-------|----------------|---------------|
| APARTAMENTOS |       |                |               |
| 11 ao 101    | 10    | 8,86000 %      | R\$ 2.300,00  |
| 111          | 1     | 11,40000 %     | R\$ 2.959,37  |
| <hr/>        |       |                |               |
| T O T A L    | 11    | 100,00 %       | R\$ 25.959,37 |

### ARREDACAÇÃO EXTRAORDINARIA

1- OBRAS - COMPL. VERBA 01/06 PARC. .... R\$ 6.004,55  
P/APTO. TIPO... R\$ 532,00