



# 215 - CONDOMÍNIO EDIFÍCIO SUNSET GARDEN

PREVISÃO ORÇAMENTÁRIA MENSAL - OUTUBRO/2019 a SETEMBRO/2020 - FEVEREIRO/2020

|                                                                        |                     |           |                |              |            |            |              |           |  |                                                             |              |                       |                      |
|------------------------------------------------------------------------|---------------------|-----------|----------------|--------------|------------|------------|--------------|-----------|--|-------------------------------------------------------------|--------------|-----------------------|----------------------|
| <b>01- ORDENADOS E OBRIGAÇÕES - R10</b>                                |                     |           |                |              |            |            |              |           |  | <b>16- MANUTENÇÃO SIST. SEGURANÇA/ALARME - ADT - R 3</b>    |              |                       |                      |
| QTDE                                                                   | FUNÇÃO              | SALÁRIO   | AGREGADOS      | BIENIOS      | EXTRAS     | FERIADOS   | TOTAL        |           |  | CONTRATO .....                                              | R\$          | 206,00                |                      |
| 01                                                                     | Porteiro Manha - A  | 1.781,00  | AF 118,73 10   | 178,10 10    | 141,67 8   | 151,12 8   | R\$ 2.370,62 |           |  |                                                             |              |                       |                      |
| 01                                                                     | Porteiro Tarde - JF | 1.781,00  |                | 10 178,10 10 | 133,58 8   | 142,48 8   | R\$ 2.235,16 |           |  | <b>18- CONSERVAÇÃO DE JARDINS - EROMY DE SOUZA</b>          |              |                       |                      |
| 01                                                                     | Porteiro Noite-W    | 1.781,00  | AD.N 356,20 15 | 267,15 58    | 950,81 9   | 196,72 9   | R\$ 3.551,88 |           |  | S/CONTRATO - R-11 .....                                     | R\$          | 494,00                |                      |
| 01                                                                     | Folguista - JC      | 1.781,00  | AF/N 415,57 15 | 267,15 15    | 251,97 8   | 179,18 8   | R\$ 2.894,87 |           |  | <b>19- CONSERVAÇÃO DE PISCINA (VERBA) - R10.....</b>        | R\$          | 325,00                |                      |
| 01                                                                     | Serviços gerais     | 1.969,00  |                | 15 295,35 0  | 0,00 8     | 164,68 8   | R\$ 2.429,03 |           |  | <b>20- MATERIAIS E LIMPEZA E SACOS PLÁSTICOS - R10.....</b> | R\$          | 500,00                |                      |
| 5                                                                      |                     | 9093,00   | +              | 890,50 +     | 1.185,85 + | 1.478,03 + | 834,17       | 13.481,55 |  | <b>21- DESPESAS DE EXPEDIENTE E BANCARIAS.....</b>          | R\$          | 462,00                |                      |
| Total (salários + agregados + bienios + extras + feriadados).....      |                     |           |                |              |            |            |              |           |  | R\$                                                         | 13.481,55    |                       |                      |
| <b>02- LEIS E ENCARGOS SOCIAIS - R 10</b>                              |                     |           |                |              |            |            |              |           |  | <b>22- CONSERVAÇÃO, MANUTENÇÃO E EVENTUAIS</b>              |              |                       |                      |
| 60 %                                                                   | sobre .....         | 13.481,55 | + SH           | 0,00 }       |            |            | R\$ 8.088,93 |           |  | a) Manutenções obrigatórias.....                            | R\$ 1.400,00 |                       |                      |
| <b>03- VALE TRANSPORTE E NORMAS DO MT (PCMSO/PPRA, ETC) - R10.....</b> |                     |           |                |              |            |            |              |           |  | b) diversas.....                                            | R\$ 600,00   |                       |                      |
| <b>04- C.BASICA/VALE ALIMENTAÇÃO R-10.....</b>                         |                     |           |                |              |            |            |              |           |  | c) .....                                                    |              | R\$ 2.000,00          |                      |
| <b>05- UNIFORMES - R10.....</b>                                        |                     |           |                |              |            |            |              |           |  | <b>23- ISENÇÃO DO SÍNDICO.....</b>                          | R\$          | 1.003,69              |                      |
| <b>06- SEGURO DE INCÊNDIO E RD. R-4.....</b>                           |                     |           |                |              |            |            |              |           |  | <b>24- HONORÁRIOS DE ADMINISTRAÇÃO - R-10.....</b>          | R\$          | 2.212,12              |                      |
| <b>07- IMPOSTOS E TAXAS - PMSP - ELEVADORES - R-5 .....</b>            |                     |           |                |              |            |            |              |           |  | <b>SUB-TOTAL.....</b>                                       | R\$          | 44.512,74             |                      |
| <b>08- TELEFONE - VIVO - CONTA R-10.....</b>                           |                     |           |                |              |            |            |              |           |  | <b>25- FUNDO DE RESERVA .....</b>                           | R\$          | 0,00                  |                      |
| <b>09- CONSUMO DE LUZ E FORÇA (ELETROPAULO S/A). R-7</b>               |                     |           |                |              |            |            |              |           |  | <b>TOTAL .....</b>                                          | R\$          | 44.512,74             |                      |
| MEDIA.+ REAJ. R\$ 80,00.....                                           | 2700                | KWH *     | R\$ 0,81 }     |              |            |            | R\$ 2.245,00 |           |  | <b>TOTAL A RATEAR.....</b>                                  | R\$          | 36.851,27             |                      |
| <b>10- CONSUMO DE ÁGUA E TAXA DE ESGOTO (SABESP) R-6</b>               |                     |           |                |              |            |            |              |           |  | <b>R A T E I O</b>                                          |              |                       |                      |
| MEDIA. - REAJ. 110,18 .....                                            | 420                 | M3 *      | R\$ 10,64 }    |              |            |            | R\$ 4.618,00 |           |  | <b>UNIDADES</b>                                             | <b>1</b>     | <b>FRAÇÃO IDEAL %</b> | <b>QUOTA - PARTE</b> |
| <b>11- CONSUMO DE GAS (COMGAS) R 5</b>                                 |                     |           |                |              |            |            |              |           |  | <b>APARTAMENTOS</b>                                         |              |                       |                      |
| MEDIA.....                                                             | 5                   | M3 *      | R\$ 8,15 }     |              |            |            | R\$ 42,00    |           |  | 11 AO 111                                                   | 11           | 6,83830 %             | R\$ 2.520,00         |
| <b>12- MANUTENÇÃO DOS ELEVADORES (ATLAS) - R11</b>                     |                     |           |                |              |            |            |              |           |  | 121 E 131                                                   | 02           | 7,62090 %             | R\$ 2.808,40         |
| CONTRATO .....                                                         |                     |           |                |              |            |            | R\$ 2.763,00 |           |  | 141                                                         | 01           | 9,53690 %             | R\$ 3.514,47         |
| <b>13- CONSERVAÇÃO DE BOMBAS. (CONAB LTDA.) - R 12</b>                 |                     |           |                |              |            |            |              |           |  | <b>T O T A L</b>                                            | <b>14</b>    | <b>100,00 %</b>       | <b>R\$ 36.851,27</b> |
| CONTRATO- .....                                                        |                     |           |                |              |            |            | R\$ 230,00   |           |  | <b>ARRECADAÇÃO EXTRAORDINARIA</b>                           |              |                       |                      |
| <b>14- CONSERVAÇÃO DE PORTÕES - FG. R10</b>                            |                     |           |                |              |            |            |              |           |  | 1-) FDO. DE INADIMPLENTE - FEVEREIRO/2019 .....             | R\$          | 3.889,85              |                      |
| CONTRATO .....                                                         |                     |           |                |              |            |            | R\$ 216,00   |           |  | Rateio p/apto. tipo .....                                   | R\$          | 266,00                |                      |
| <b>15- CONSERVAÇÃO DO GERADOR (INTERPOWER) - R4</b>                    |                     |           |                |              |            |            |              |           |  | 2-) FDO. 13º SAL.20 + ENCARGOS - 02/12 PARCELA .....        | R\$          | 3.969,56              |                      |
| CONTRATO - TRIMESTRAL.....                                             |                     |           |                |              |            |            | R\$ 289,00   |           |  | Rateio p/apto. tipo.....                                    | R\$          | 271,45                |                      |