



## 215 - CONDOMÍNIO EDIFÍCIO SUNSET GARDEN

PREVISÃO ORÇAMENTÁRIA MENSAL - OUTUBRO/2020 a SETEMBRO/2021 -MAIO/2021

|                                                                        |                     |           |                |              |            |            |              |  |  |  |                                                          |               |               |              |
|------------------------------------------------------------------------|---------------------|-----------|----------------|--------------|------------|------------|--------------|--|--|--|----------------------------------------------------------|---------------|---------------|--------------|
| <b>01- ORDENADOS E OBRIGAÇÕES - R10</b>                                |                     |           |                |              |            |            |              |  |  |  | <b>16- MANUTENÇÃO SIST. SEGURANÇA/ALARME - ADT - R 3</b> |               |               |              |
| QTDE                                                                   | FUNÇÃO              | SALÁRIO   | AGREGADOS      | BIENIOS      | EXTRAS     | FERIADOS   | TOTAL        |  |  |  | CONTRATO .....                                           | R\$           | 224,00        |              |
| 01                                                                     | Porteiro Manha - A  | 1.852,24  | AF 0,00 10     | 185,22 10    | 138,92 8   | 154,91 8   | R\$ 2.331,30 |  |  |  |                                                          |               |               |              |
| 01                                                                     | Porteiro Tarde - JF | 1.852,24  |                | 15 277,84 10 | 145,23 8   | 154,91 8   | R\$ 2.430,22 |  |  |  |                                                          |               |               |              |
| 01                                                                     | Porteiro Noite-W    | 1.852,24  | AD.N 370,45 15 | 277,84 58    | 988,84 9   | 204,59 8   | R\$ 3.693,96 |  |  |  |                                                          |               |               |              |
| 01                                                                     | Folguista - JC      | 1.852,24  | AF/N 432,19 15 | 277,84 15    | 262,05 8   | 186,35 8   | R\$ 3.010,66 |  |  |  |                                                          |               |               |              |
| 01                                                                     | Serviços gerais     | 2.047,76  |                | 15 307,16 0  | 0,00 8     | 171,27 8   | R\$ 2.526,19 |  |  |  |                                                          |               |               |              |
| 5                                                                      |                     | 9456,72   | +              | 802,64 +     | 1.325,90 + | 1.535,04 + | 872,03       |  |  |  |                                                          |               |               |              |
| Total (salários + agregados + bienios + extras + feriadados).....      |                     |           |                |              |            |            |              |  |  |  | R\$                                                      | 13.992,33     |               |              |
| <b>02- LEIS E ENCARGOS SOCIAIS - R 10</b>                              |                     |           |                |              |            |            |              |  |  |  | <b>22- CONSERVAÇÃO, MANUTENÇÃO E EVENTUAIS</b>           |               |               |              |
| 60 %                                                                   | sobre .....         | 13.992,33 |                | + SH         | 0,00 }     |            | R\$ 8.395,39 |  |  |  | a) Manutenções obrigatórias.....                         | R\$ 1.512,00  |               |              |
| <b>03- VALE TRANSPORTE E NORMAS DO MT (PCMSO/PPRA, ETC) - R10.....</b> |                     |           |                |              |            |            |              |  |  |  | b) diversas.....                                         | R\$ 648,00    |               |              |
| <b>04- C.BASICA/VALE ALIMENTAÇÃO R-10.....</b>                         |                     |           |                |              |            |            |              |  |  |  | c)                                                       |               | R\$ 2.160,00  |              |
| <b>05- UNIFORMES. - R10.....</b>                                       |                     |           |                |              |            |            |              |  |  |  | <b>23- ISENÇÃO DO SÍNDICO.....</b>                       |               |               |              |
| <b>06- SEGURO DE INCÊNDIO E RD. R-4.....</b>                           |                     |           |                |              |            |            |              |  |  |  | <b>24- HONORÁRIOS DE ADMINISTRAÇÃO - R-10.....</b>       |               |               |              |
| <b>07- IMPOSTOS E TAXAS - PMSP - ELEVADORES - R-5 .....</b>            |                     |           |                |              |            |            |              |  |  |  | SUB-TOTAL.....                                           | R\$ 46.182,39 |               |              |
| <b>08- TELEFONE - VIVO - CONTA R-10.....</b>                           |                     |           |                |              |            |            |              |  |  |  | <b>25- FUNDO DE RESERVA .....</b>                        |               |               |              |
| <b>09- CONSUMO DE LUZ E FORÇA (ELETROPAULO S/A). R-7</b>               |                     |           |                |              |            |            |              |  |  |  | TOTAL .....                                              | R\$ 46.182,39 |               |              |
| MEDIA.+ REAJ. R\$ 80,00.....                                           |                     |           |                |              |            |            |              |  |  |  | <b>TOTAL A RATEAR.....</b>                               |               |               |              |
| 2110 KWH * R\$ 0,84 }                                                  |                     |           |                |              |            |            |              |  |  |  |                                                          | R\$ 44.513,98 |               |              |
| <b>10- CONSUMO DE ÁGUA E TAXA DE ESGOTO (SABESP) R-6</b>               |                     |           |                |              |            |            |              |  |  |  | <b>UNIDADES</b>                                          |               |               |              |
| MEDIA. - REAJ. 110,18 .....                                            |                     |           |                |              |            |            |              |  |  |  | <b>1</b>                                                 |               |               |              |
| 370 M3 * R\$ 10,99 }                                                   |                     |           |                |              |            |            |              |  |  |  | <b>R A T E I O</b>                                       |               |               |              |
| <b>11- CONSUMO DE GAS (COMGAS) R 5</b>                                 |                     |           |                |              |            |            |              |  |  |  | <b>FRAÇÃO IDEAL %</b>                                    |               |               |              |
| MEDIA.....                                                             |                     |           |                |              |            |            |              |  |  |  | <b>QUOTA - PARTE</b>                                     |               |               |              |
| 3 M3 * R\$ 10,74 }                                                     |                     |           |                |              |            |            |              |  |  |  | 11 AO 111                                                | 11            | 6,83830 %     | R\$ 3.044,00 |
| <b>12- MANUTENÇÃO DOS ELEVADORES (ATLAS) - R11</b>                     |                     |           |                |              |            |            |              |  |  |  | 121 E 131                                                | 02            | 7,62090 %     | R\$ 3.392,37 |
| CONTRATO .....                                                         |                     |           |                |              |            |            |              |  |  |  | 141                                                      | 01            | 9,53690 %     | R\$ 4.245,25 |
| <b>13- CONSERVAÇÃO DE BOMBAS. (CONAB LTDA.) - R 12</b>                 |                     |           |                |              |            |            |              |  |  |  | <b>T O T A L</b>                                         |               |               |              |
| CONTRATO- .....                                                        |                     |           |                |              |            |            |              |  |  |  | 14                                                       | 100,00 %      | R\$ 44.513,99 |              |
| <b>14- CONSERVAÇÃO DE PORTÕES - FG. R10</b>                            |                     |           |                |              |            |            |              |  |  |  | <b>ARRECADAÇÃO EXTRAORDINARIA</b>                        |               |               |              |
| CONTRATO .....                                                         |                     |           |                |              |            |            |              |  |  |  | 1-) FDO. DE INADIMPLENTE - MAIO/2021 .....               | R\$ 4.694,20  |               |              |
| <b>15- CONSERVAÇÃO DO GERADOR (INTERPOWER) - R4</b>                    |                     |           |                |              |            |            |              |  |  |  | COTA PARTE POR APTO. TIPO .....                          | R\$ 321,00    |               |              |
| CONTRATO - TRIMESTRAL.....                                             |                     |           |                |              |            |            |              |  |  |  | 2-) FDO. 13º SAL.21 + ENCARGOS - 05/12 PARCELA .....     | R\$ 3.977,60  |               |              |
|                                                                        |                     |           |                |              |            |            |              |  |  |  | COTA PARTE POR APTO. TIPO .....                          | R\$ 272,00    |               |              |