



**232 - CONDOMINIO EDIFICIO TRIPOLI**  
**PREVISÃO ORÇAMENTÁRIA MENSAL - FEVEREIRO/2011**

**01- ORDENADOS E OBRIGAÇÕES**

| QTDE | FUNÇÃO              | SALÁRIO    | AGREGADOS | BIENIOS   | EXTRAS   | FERIADOS   | TOTAL    |
|------|---------------------|------------|-----------|-----------|----------|------------|----------|
| 00   | Zelador             | -          |           |           |          |            |          |
| 01   | Porteiro Matutino   | 920,00 AS  | 100,00 15 | 138,00 5  | 39,48 8  | 84,22 R\$  | 1.281,70 |
| 01   | Porteiro Vespertino | 920,00     | 15        | 138,00 30 | 216,41 8 | 76,95 R\$  | 1.351,35 |
| 01   | Porteiro Noturno    | 920,00 A.N | 184,00 15 | 138,00 30 | 254,05 9 | 101,62 R\$ | 1.597,66 |
| 01   | Folguista           | 920,00 A.N | 33,45 15  | 138,00 15 | 111,63 8 | 79,38 R\$  | 1.282,46 |
| 01   | Faxineiro           | 740,00     | 10        | 74,00 0   | 0,00 8   | 59,20 R\$  | 873,20   |
| 05   |                     | 4.420,00 + | 317,45 +  | 626,00 +  | 621,56 + | 401,36     | 6.386,37 |

Total (salários + agregados + bienios+extras+feriados)..... R\$ 6.386,37

**02- LEIS E ENCARGOS SOCIAIS**

60 % sobre ..... 6.386,37 + SH 0,00 } ..... R\$ 3.831,82

03- VALE TRANSPORTE/NR's MT. (PCMSO/PPRA e OUTRAS)..... R\$ 595,00

04- CESTA BÁSICA..... 05 X 86,00 } ..... R\$ 430,00

05- UNIFORMES..... R\$ 100,00

06- SEGURO DE INCÊNDIO E RD..... R\$ 170,00

07- IMPOSTOS E TAXAS - PMSP - ELEVADORES..... R\$ 30,00

**08- CONSUMO DE LUZ E FORÇA (ELETROPAULO S/A).**

MEDIA..... 2600 KWH \* R\$ 0,48 } ..... R\$ 1.248,00

**09- CONSUMO DE ÁGUA E TAXA DE ESGOTO (SABESP)**

MEDIA..... 448 M3 \* R\$ 6,43 } ..... R\$ 2.880,64

**10- CONSUMO DE GÁS (COMGÁS)**

MEDIA..... 0 M3 \* R\$ 0,00 } ..... R\$ 0,00

**11- MANUTENÇÃO DOS ELEVADORES (ATLAS)**

CONTRATO - JANEIRO/11..... R\$ 608,00

**12- CONSERVAÇÃO DE BOMBAS (HIDROSERV)**

CONTRATO - JAN/11..... R\$ 107,00

**13- CONSERVAÇÃO DE INTERFONES**

CONTRATO ..... R\$ 0,00

**14- CONSERVAÇÃO GERADOR - MSP**

CONTRATO - AGO.11 ..... R\$ 154,00

**15- CONSERVAÇÃO PORTÕES AUTOMÁTICOS**

CONTRATO ..... R\$ 0,00

**16- CONSERVAÇÃO DE JARDIM (LUCIANA L.FAGUNDES)**

CONTRATO - SET.11..... R\$ 242,00

**17- CONSERVAÇÃO DE PISCINA**

VERBA..... R\$ 150,00

**18- MATERIAIS E LIMPEZA E SACOS PLÁSTICOS..... R\$ 300,00**

**19- DESPESAS DE EXPEDIENTE E BANCARIAS..... R\$ 150,00**

**20- CONSERVAÇÃO, MANUTENÇÃO E EVENTUAIS**

a) Mats. e serviços..... R\$ 740,31  
b) ..... R\$  
c) ..... R\$ 740,31

**21- ISENÇÃO DO SÍNDICO..... R\$ 0,00**

**22- HONORÁRIOS DE ADMINISTRAÇÃO..... R\$ 1.156,80**

**SUB-TOTAL..... R\$ 19.279,94**

**23- FUNDO DE RESERVA ..... R\$ 0,00**

**T O T A L ..... R\$ 19.279,94**

**24- UTILIZAÇÃO DO SALDO CREDOR - SET.10..... R\$ 4.552,20**

**TOTAL A RATEAR..... R\$ 14.727,74**

**R A T E I O**

| UNIDADES         | QTDE.     | FRAÇÃO IDEAL  | %        | QUOTA - PARTE        |
|------------------|-----------|---------------|----------|----------------------|
| APARTAMENTOS     |           |               |          |                      |
| 11 AO 121        | 12        | 7,46890       | %        | R\$ 1.100,00         |
| 131              | 01        | 10,37320      | %        | R\$ 1.527,74         |
| <b>T O T A L</b> | <b>13</b> | <b>100,00</b> | <b>%</b> | <b>R\$ 14.727,74</b> |

**ARRECADAÇÃO EXTRAORDINÁRIA**

1) ASSINATURA TV "A" - FEVEREIRO/2011..... R\$ 1.309,04