



**232 - CONDOMINIO EDIFICIO TRIPOLI**  
**PREVISÃO ORÇAMENTÁRIA MENSAL - SETEMBRO/2011**

**01- ORDENADOS E OBRIGAÇÕES**

| QTDE                                                           | FUNÇÃO              | SALÁRIO    | AGREGADOS | BIENIOS   | EXTRAS   | FERIADOS   | TOTAL        |
|----------------------------------------------------------------|---------------------|------------|-----------|-----------|----------|------------|--------------|
| 00                                                             | Zelador             | -          |           |           |          |            |              |
| 01                                                             | Porteiro Matutino   | 920,00 AS  | 100,00 15 | 138,00 5  | 39,48 8  | 84,22 R\$  | 1.281,70     |
| 01                                                             | Porteiro Vespertino | 920,00     | 15        | 138,00 30 | 216,41 8 | 76,95 R\$  | 1.351,35     |
| 01                                                             | Porteiro Noturno    | 920,00 A.N | 184,00 15 | 138,00 30 | 254,05 9 | 101,62 R\$ | 1.597,66     |
| 01                                                             | Folguista           | 920,00 A.N | 33,45 15  | 138,00 15 | 111,63 8 | 79,38 R\$  | 1.282,46     |
| 01                                                             | Faxineiro           | 740,00     | 10        | 74,00 0   | 0,00 8   | 59,20 R\$  | 873,20       |
| 05                                                             |                     | 4.420,00 + | 317,45 +  | 626,00 +  | 621,56 + | 401,36     | 6.386,37     |
| Total (salários + agregados + bienios+extras+feriados).....    |                     |            |           |           |          |            | R\$ 6.386,37 |
| <b>02- LEIS E ENCARGOS SOCIAIS</b>                             |                     |            |           |           |          |            |              |
| 60 %                                                           | sobre .....         | 6.386,37   | + SH      | 0,00 }    |          | R\$        | 3.831,82     |
| <b>03- VALE TRANSPORTE/NR's MT. (PCMSO/PPRA e OUTRAS).....</b> |                     |            |           |           |          |            | R\$ 595,00   |
| <b>04- CESTA BÁSICA.....</b>                                   |                     |            |           |           |          |            | R\$ 430,00   |
| <b>05- UNIFORMES.....</b>                                      |                     |            |           |           |          |            | R\$ 100,00   |
| <b>06- SEGURO DE INCÊNDIO E RD.....</b>                        |                     |            |           |           |          |            | R\$ 170,00   |
| <b>07- IMPOSTOS E TAXAS - PMSP - ELEVADORES.....</b>           |                     |            |           |           |          |            | R\$ 30,00    |
| <b>08- CONSUMO DE LUZ E FORÇA (ELETROPAULO S/A).</b>           |                     |            |           |           |          |            |              |
| MEDIA.....                                                     | 2600                | KWH * R\$  | 0,48 }    |           |          | R\$        | 1.248,00     |
| <b>09- CONSUMO DE ÁGUA E TAXA DE ESGOTO (SABESP)</b>           |                     |            |           |           |          |            |              |
| MEDIA.....                                                     | 448                 | M3 * R\$   | 6,43 }    |           |          | R\$        | 2.880,64     |
| <b>10- CONSUMO DE GÁS (COMGÁS)</b>                             |                     |            |           |           |          |            |              |
| MEDIA.....                                                     | 0                   | M3 * R\$   | 0,00 }    |           |          | R\$        | 0,00         |
| <b>11- MANUTENÇÃO DOS ELEVADORES (ATLAS)</b>                   |                     |            |           |           |          |            |              |
| CONTRATO - JANEIRO/12.....                                     |                     |            |           |           |          |            | R\$ 608,00   |
| <b>12- CONSERVAÇÃO DE BOMBAS (HIDROSERV)</b>                   |                     |            |           |           |          |            |              |
| CONTRATO - JAN/12.....                                         |                     |            |           |           |          |            | R\$ 107,00   |
| <b>13- CONSERVAÇÃO DE INTERFONES</b>                           |                     |            |           |           |          |            |              |
| CONTRATO .....                                                 |                     |            |           |           |          |            | R\$ 0,00     |
| <b>14- CONSERVAÇÃO GERADOR - MSP</b>                           |                     |            |           |           |          |            |              |
| CONTRATO - AGO.12 .....                                        |                     |            |           |           |          |            | R\$ 154,00   |
| <b>15- CONSERVAÇÃO PORTÕES AUTOMÁTICOS</b>                     |                     |            |           |           |          |            |              |
| CONTRATO .....                                                 |                     |            |           |           |          |            | R\$ 0,00     |
| <b>16- CONSERVAÇÃO DE JARDIM (LUCIANA L.FAGUNDES)</b>          |                     |            |           |           |          |            |              |
| CONTRATO - SET.11.....                                         |                     |            |           |           |          |            | R\$ 242,00   |

**17- CONSERVAÇÃO DE PISCINA**

|                                                |     |            |
|------------------------------------------------|-----|------------|
| VERBA.....                                     | R\$ | 150,00     |
| 18- MATERIAIS E LIMPEZA E SACOS PLÁSTICOS..... | R\$ | 300,00     |
| 19- DESPESAS DE EXPEDIENTE E BANCARIAS.....    | R\$ | 150,00     |
| 20- CONSERVAÇÃO, MANUTENÇÃO E EVENTUAIS        |     |            |
| a) Mats. e serviços.....                       | R\$ | 740,31     |
| b) .....                                       | R\$ |            |
| c) .....                                       | R\$ | R\$ 740,31 |
| 21- ISENÇÃO DO SÍNDICO.....                    | R\$ | 0,00       |
| 22- HONORÁRIOS DE ADMINISTRAÇÃO.....           | R\$ | 1.156,80   |
| SUB-TOTAL.....                                 | R\$ | 19.279,94  |
| 23- FUNDO DE RESERVA .....                     | R\$ | 0,00       |
| T O T A L .....                                | R\$ | 19.279,94  |
| 24- UTILIZAÇÃO DO SALDO CREDOR - SET.10.....   | R\$ | 4.552,20   |
| TOTAL A RATEAR.....                            | R\$ | 14.727,74  |

**R A T E I O**

| UNIDADES         | QTDE.     | FRAÇÃO IDEAL  | %        | QUOTA - PARTE        |
|------------------|-----------|---------------|----------|----------------------|
| APARTAMENTOS     |           |               |          |                      |
| 11 AO 121        | 12        | 7,46890       | %        | R\$ 1.100,00         |
| 131              | 01        | 10,37320      | %        | R\$ 1.527,74         |
| <b>T O T A L</b> | <b>13</b> | <b>100,00</b> | <b>%</b> | <b>R\$ 14.727,74</b> |

**ARRECADAÇÃO EXTRAORDINÁRIA**

|                                           |     |          |
|-------------------------------------------|-----|----------|
| 1) ASSINATURA TV "A" - SETEMBRO/2011..... | R\$ | 1.248,70 |
|-------------------------------------------|-----|----------|