



233 - CONDOMÍNIO EDIFÍCIO TERRAÇOS DO ARIZONA

PREVISÃO ORÇAMENTÁRIA MENSAL - OUTUBRO/2020 À SETEMBRO/2021 - JANEIRO/2021

01- ORDENADOS E OBRIGAÇÕES - R10

QTDE	FUNÇÃO	SALÁRIO	AGREGADOS	BIENIOS	EXTRAS	FERIADOS	TOTAL
01	Zelador	1.901,12 AF/SH	1.007,59	15	285,17 44	958,16 8	3.756,96
01	Porteiro Vespe	1.595,36		10	159,54 50	598,26 8	2.480,78
01	Porteiro Noturno	1.595,36 AD.N	319,07	15	239,30 78	1145,40 9	3.475,35
01	Folguista	1.595,36 A.N/A.F	377,09	10	159,54 30	436,09 8	2.723,12
01	Faxineiro	1.432,08 AF	286,42	15	214,81 20	263,63 8	2.337,55
05		8.119,28	1.990,17		1.058,36	3.401,54	14.773,76
Total (salários + agregados+ bienios+ extras+feriados).....							R\$ 14.773,76

02- LEIS E ENCARGOS SOCIAIS - R10

60 %	sobre	{	14.773,76	+ SH	627,36 }	R\$ 9.240,67
------	-------------	---	-----------	------	----------	--------------

03- VALE TRANSPORTE/NRS (PCMSO/PPRA, ETC) - R10..... R\$ 1.558,02

04- C.BÁSICA/C.ALIMENTAÇÃO - R10..... 05 X 604,00 } R\$ 3.020,00

05- UNIFORMES - R10..... R\$ 350,00

06- SEGURO DE INCÊNDIO E RD - R-05..... R\$ 323,00

07- IMPOSTOS E TAXAS PMSP - ELEVADORES R-05..... R\$ 32,00

08- CONSUMO DE LUZ E FORÇA (ELETROPAULO S/A). R-7

MEDIA + reaj	{	4002	KWH * R\$	0,71 }	R\$ 2.889,42
--------------------	---	------	-----------	--------	--------------

09- CONSUMO DE ÁGUA E TAXA DE ESGOTO (SABESP)

MEDIA.....{	0	M3 * R\$	0,00 }	R\$ a parte
-------------	---	----------	--------	-------------

10- CONSUMO DE GÁS (COMGAS) - R-05

MEDIA.....	200	M3 * R\$	5,83 }	R\$ 1.194,60
------------	-----	----------	--------	--------------

11- MANUTENÇÃO DOS ELEVADORES (ATLAS) R-1

CONTRATO - R1.....	R\$ 3.407,00
--------------------	--------------

12- CONSERVAÇÃO DE BOMBAS (HIDRO SERVICE) - R-02

CONTRATO	R\$ 182,00
----------------	------------

13- CONSERVAÇÃO DE PORTÕES /PORT.ELET. - FCO.GETULIO - R10

CONTRATO -	R\$ 216,00
------------------	------------

14- CONSERVAÇÃO EQUIPAMENTOS GINASTICA - R-10

VERBA	R\$ 220,00
-------------	------------

15- CONSERVAÇÃO DE JARDIM - RAIMUNDO - R10

CONTRATO -	R\$ 594,00
------------------	------------

16- MEDIÇÃO CONSUMO DE AGUA - TECHEM - R12 R\$ 359,00

17- CONSERVAÇÃO DO GERADOR (ATOMO)

CONTRATO R-10.....	R\$ 209,52
--------------------	------------

18- CONSERVAÇÃO SIST. PRES.ESCADAS - R10..... R\$ 110,00

19- TELEFONE - R10 R\$ 378,00

20- SISTEMA DE SEGURANÇA - ADF - (MONITORAMENTO) - R01..... R\$ 413,00

21- CONSERVAÇÃO DE PISCINA - R10..... R\$ 500,00

22- DESPESAS DE EXPEDIENTE E BANCARIAS - R10..... R\$ 692,00

23- MATERIAIS DE LIMPEZA E SACOS PLÁSTICOS.- R10..... R\$ 1.200,00

24- CONSERVAÇÃO, MANUTENÇÃO E EVENTUAIS - R10..... R\$ 1.980,00

25- ISENÇÃO DO SÍNDICO..... R\$ 0,00

26- HONORÁRIOS DE ADMINISTRAÇÃO - R10..... R\$ 3.150,00

SUB-TOTAL..... R\$ 46.991,99

27- FUNDO DE RESERVA R\$ 2.349,59

TOTAL R\$ 49.341,58

TOTAL A RATEAR R\$ 46.768,05

R A T E I O			
UNIDADES	QTDE.	FRAÇÃO IDE/ %	QUOTA - PARTE
APARTAMENTOS			
1º AO 21º ANDAR			
11 AO 211	21	4,76190 %	R\$ 2.227,05
T O T A L	21	100,00 %	R\$ 46.768,05

ARRECADAÇÃO EXTRAORDINARIA			
1- 13º SALÁRIO/2021 FUNC.- + ENC. - 01/12 PARC.-		R\$	2.121,00
Valor p/apto. tipo		R\$	101,00