



## 233 - CONDOMÍNIO EDIFÍCIO TERRAÇOS DO ARIZONA

### PREVISÃO ORÇAMENTÁRIA MENSAL - OUTUBRO/2021 À SETEMBRO/2022 - JANEIRO/2022

|                                                             |                  |                  |           |         |          |          |           |   |        |     |           |           |           |
|-------------------------------------------------------------|------------------|------------------|-----------|---------|----------|----------|-----------|---|--------|-----|-----------|-----------|-----------|
| 01- ORDENADOS E OBRIGAÇÕES - R10                            |                  |                  |           |         |          |          |           |   |        |     |           |           |           |
| QTDE                                                        | FUNÇÃO           | SALÁRIO          | AGREGADOS | BIENIOS | EXRAS    | FERIADOS | T O T A L |   |        |     |           |           |           |
| 01                                                          | Zelador          | 2.071,00 AF/SH   | 1.097,63  | 15      | 310,65   | 44       | 1043,78   | 8 | 253,04 | R\$ | 4.092,67  |           |           |
| 01                                                          | Porteiro Vespe   | 1.737,46         |           | 10      | 173,75   | 50       | 651,55    | 8 | 139,00 | R\$ | 2.701,75  |           |           |
| 01                                                          | Porteiro Noturno | 1.737,46 AD.N    | 347,49    | 15      | 260,62   | 78       | 1247,42   | 9 | 191,91 | R\$ | 3.784,90  |           |           |
| 01                                                          | Folguista        | 1.737,46 A.N/A.F | 410,67    | 10      | 173,75   | 30       | 474,93    | 8 | 168,86 | R\$ | 2.965,67  |           |           |
| 01                                                          | Faxineiro        | 1.559,79 AF      | 311,96    | 15      | 233,97   | 20       | 287,14    | 8 | 153,14 | R\$ | 2.546,00  |           |           |
|                                                             |                  | .....            | .....     | .....   | .....    | .....    | .....     |   |        |     |           |           |           |
| 05                                                          |                  | 8.843,17         | 2.167,75  |         | 1.152,73 |          | 3.704,82  |   | 905,95 | +   | 16.091,00 |           |           |
| Total (salários + agregados+ bienios+ extras+feriados)..... |                  |                  |           |         |          |          |           |   |        |     | R\$       | 16.091,00 |           |
| 02- LEIS E ENCARGOS SOCIAIS - R10                           |                  |                  |           |         |          |          |           |   |        |     |           |           |           |
| 60 %                                                        | sobre .....      | {                | 16.091,00 | + SH    | 683,43   | }        | .....     |   |        |     |           | R\$       | 10.064,65 |
| 03- VALE TRANSPORTE/NRS (PCMSO/PPRA, ETC) - R10.....        |                  |                  |           |         |          |          |           |   |        |     | R\$       | 1.834,73  |           |
| 04- VALE ALIMENTAÇÃO/REFEIÇÃO/BAPS                          |                  |                  | 05        | X       | 708,40   | }        | .....     |   |        |     |           | R\$       | 3.896,20  |
| 05- UNIFORMES - R10.....                                    |                  |                  |           |         |          |          |           |   |        |     | R\$       | 385,00    |           |
| 06- SEGURO DE INCÊNDIO E RD -R-05.....                      |                  |                  |           |         |          |          |           |   |        |     | R\$       | 292,00    |           |
| 07- IMPOSTOS E TAXAS PMSP - ELEVADORES R-05.....            |                  |                  |           |         |          |          |           |   |        |     | R\$       | 31,00     |           |
| 08- CONSUMO DE LUZ E FORÇA (ELETROPAULO S/A). R-7           |                  |                  |           |         |          |          |           |   |        |     |           |           |           |
| MEDIA + reaj                                                | .....{           |                  | 3616      | KWH     | *        | R\$      | 0,92      | } | .....  |     |           | R\$       | 3.327,00  |
| 09- CONSUMO DE ÁGUA E TAXA DE ESGOTO (SABESP)               |                  |                  |           |         |          |          |           |   |        |     |           |           |           |
| MEDIA.....{                                                 |                  |                  | 0         | M3      | *        | R\$      | 0,00      | } | .....  |     |           | R\$       | a parte   |
| 10- CONSUMO DE GÁS (COMGAS) - R-05                          |                  |                  |           |         |          |          |           |   |        |     |           |           |           |
| MEDIA.....                                                  |                  |                  | 60        | M3      | *        | R\$      | 8,34      | } | .....  |     |           | R\$       | 529,40    |
| 11- MANUTENÇÃO DOS ELEVADORES (ATLAS) R-1                   |                  |                  |           |         |          |          |           |   |        |     |           |           |           |
| CONTRATO - R1.....                                          |                  |                  |           |         |          |          |           |   |        |     | R\$       | 4.392,00  |           |
| 12- CONSERVAÇÃO DE BOMBAS (HIDRO SERVICE) - R-02            |                  |                  |           |         |          |          |           |   |        |     |           |           |           |
| CONTRATO .....                                              |                  |                  |           |         |          |          |           |   |        |     | R\$       | 195,00    |           |
| 13- CONSERVAÇÃO DE PORTÕES /PORT.ELET. - FCO.GETULIO - R10  |                  |                  |           |         |          |          |           |   |        |     |           |           |           |
| CONTRATO - .....                                            |                  |                  |           |         |          |          |           |   |        |     | R\$       | 220,00    |           |
| 14- CONSERVAÇÃO EQUIPAMENTOS GINASTICA - R-10               |                  |                  |           |         |          |          |           |   |        |     |           |           |           |
| VERBA .....                                                 |                  |                  |           |         |          |          |           |   |        |     | R\$       | 250,00    |           |
| 15- CONSERVAÇÃO DE JARDIM - RAIMUNDO - R10                  |                  |                  |           |         |          |          |           |   |        |     |           |           |           |
| CONTRATO - .....                                            |                  |                  |           |         |          |          |           |   |        |     | R\$       | 648,00    |           |
| 16- MEDIÇÃO CONSUMO DE AGUA - TECHEM - R12 .....            |                  |                  |           |         |          |          |           |   |        |     | R\$       | 366,00    |           |

|                                                             |                                                |       |               |               |           |
|-------------------------------------------------------------|------------------------------------------------|-------|---------------|---------------|-----------|
| 17- CONSERVAÇÃO DO GERADOR (RC CALDAS)                      |                                                |       |               |               |           |
| CONTRATO R-10.....                                          |                                                | R\$   | 194,40        |               |           |
| 18- CONSERVAÇÃO SIST. PRES.ESCADAS - R10.....               |                                                |       |               | R\$           | 150,00    |
| 19- TELEFONE - R10 .....                                    |                                                |       |               | R\$           | 350,00    |
| 20- SISTEMA DE SEGURANÇA - ADF - (MONITORAMENTO) - R01..... |                                                |       |               | R\$           | 426,00    |
| 21- CONSERVAÇÃO DE PISCINA - R10.....                       |                                                |       |               | R\$           | 550,00    |
| 22- DESPESAS DE EXPEDIENTE E BANCARIAS - R10.....           |                                                |       |               | R\$           | 495,00    |
| 23- MATERIAIS DE LIMPEZA E SACOS PLÁSTICOS.- R10.....       |                                                |       |               | R\$           | 1.287,00  |
| 24- CONSERVAÇÃO, MANUTENÇÃO E EVENTUAIS - R10.....          |                                                |       |               | R\$           | 2.098,80  |
| 25- ISENÇÃO DO SÍNDICO.....                                 |                                                |       |               | R\$           | 0,00      |
| 26- HONORÁRIOS DE ADMINISTRAÇÃO - R10.....                  |                                                |       |               | R\$           | 3.370,00  |
| SUB-TOTAL.....                                              |                                                |       |               | R\$           | 51.443,18 |
| 27- FUNDO DE RESERVA .....                                  |                                                |       |               | R\$           | 2.572,15  |
| T O T A L .....                                             |                                                |       |               | R\$           | 54.015,33 |
| TOTAL A RATEAR .....                                        |                                                |       |               | R\$           | 46.768,05 |
| R A T E I O                                                 |                                                |       |               |               |           |
| UNIDADES                                                    |                                                | QTDE. | FRAÇÃO IDE/ % | QUOTA - PARTE |           |
| APARTAMENTOS                                                |                                                |       |               |               |           |
| 1º AO 21º ANDAR                                             |                                                |       |               |               |           |
| 11 AO 211                                                   |                                                | 21    | 4,76190 %     | R\$           | 2.227,05  |
| T O T A L                                                   |                                                | 21    | 100,00 %      | R\$           | 46.768,05 |
| ARRECADAÇÃO EXTRAORDINARIA                                  |                                                |       |               |               |           |
| 1-                                                          | 13º SALÁRIO/2021 FUNC. - + ENC. - 01/12 PARC.- | ..... |               | R\$           | 2.121,00  |
|                                                             | Valor p/apto. tipo .....                       | ..... |               | R\$           | 101,00    |