



## 233 - CONDOMÍNIO EDIFÍCIO TERRAÇOS DO ARIZONA

PREVISÃO ORÇAMENTÁRIA MENSAL - MAIO/2013

### 01- ORDENADOS E OBRIGAÇÕES

| QTDE                                                          | FUNÇÃO            | SALÁRIO        | AGREGADOS | BIENIOS | EXRAS  | FERIADOS | T O T A L |       |        |        |          |
|---------------------------------------------------------------|-------------------|----------------|-----------|---------|--------|----------|-----------|-------|--------|--------|----------|
| 01                                                            | Zelador           | 1.585,10 AF/ST | 840,10    | 10      | 158,51 | 20       | 352,32    | 8     | 187,91 | R\$    | 2.600,86 |
| 01                                                            | Porteiro Matutino | 0,00           |           | 5       | 0,00   | 20       | 0,00      | 8     | 0,00   | R\$    | 0,00     |
| 01                                                            | Porteiro Vespe    | 1.004,30       |           | 0       | 0,00   | 20       | 136,95    | 8     | 73,04  | R\$    | 1.214,29 |
| 01                                                            | Porteiro Noturno  | 1.004,30 AD.N  | 200,86    | 10      | 100,43 | 78       | 694,34    | 9     | 106,82 | R\$    | 2.106,75 |
| 01                                                            | Folguista         | 1.004,30 AD.N  | 200,86    | 10      | 100,43 | 30       | 267,05    | 8     | 94,95  | R\$    | 1.667,59 |
| 01                                                            | Faxineiro         | 885,50         |           | 10      | 88,55  | 20       | 132,83    | 8     | 70,84  | R\$    | 1.177,72 |
| <hr/>                                                         |                   |                |           |         |        |          |           |       |        |        |          |
| 06                                                            |                   | 5.483,50       | 1.241,82  |         | 447,92 |          | 1.583,49  |       | 533,56 | +      | 8.767,21 |
| Total (salários + agregados+ bienios+ extras+feriados).....   |                   |                |           |         |        |          |           |       |        | R\$    | 8.767,21 |
| 02- LEIS E ENCARGOS SOCIAIS                                   |                   |                |           |         |        |          |           |       |        |        |          |
| 60 %                                                          | sobre .....       |                | 8.767,21  | + SH    |        | 523,08   | }         | ..... |        | R\$    | 5.260,32 |
| 03- VALE TRANSPORTE/NRS (PCMSO/PPRA, ETC).....                |                   |                |           |         |        |          |           |       |        | R\$    | 1.178,00 |
| 04- CESTA BÁSICA.....                                         |                   |                | 06        | X       | 150,00 | }        | .....     |       | R\$    | 900,00 |          |
| 05- UNIFORMES.....                                            |                   |                |           |         |        |          |           |       |        | R\$    | 100,00   |
| 06- SEGURO DE INCÊNDIO E RD - .....                           |                   |                |           |         |        |          |           |       |        | R\$    | 210,00   |
| 07- IMPOSTOS E TAXAS PMSP - ELEVADORES.....                   |                   |                |           |         |        |          |           |       |        | R\$    | 35,00    |
| 08- CONSUMO DE LUZ E FORÇA (ELETROPAULO S/A).                 |                   |                |           |         |        |          |           |       |        |        |          |
| MEDIA.....                                                    |                   |                | 5700      | KWH     | * R\$  | 0,48     | }         | ..... |        | R\$    | 2.736,00 |
| 09- CONSUMO DE ÁGUA E TAXA DE ESGOTO (SABESP)                 |                   |                |           |         |        |          |           |       |        |        |          |
| MEDIA.....                                                    |                   |                | 0         | M3      | * R\$  | 6,07     | }         | ..... |        | R\$    | 0,00     |
| 10- CONSUMO DE GÁS (COMGAS)                                   |                   |                |           |         |        |          |           |       |        |        |          |
| MEDIA.....                                                    |                   |                | 542       | M3      | * R\$  | 4,40     | }         | ..... |        | R\$    | 2.384,80 |
| 11- MANUTENÇÃO DOS ELEVADORES (ATLAS)                         |                   |                |           |         |        |          |           |       |        |        |          |
| CONTRATO ATÉ DEZEMBRO/13 .....                                |                   |                |           |         |        |          |           |       |        | R\$    | 2.517,59 |
| 12- CONSERVAÇÃO DE BOMBAS (HIDRO SERVICE)                     |                   |                |           |         |        |          |           |       |        |        |          |
| CONTRATO ATÉ OUTUBRO/2013 .....                               |                   |                |           |         |        |          |           |       |        | R\$    | 118,80   |
| 13- CONSERVAÇÃO DE INTERFONES/PORTÕES/PORT.ELET (TELECOMANDO) |                   |                |           |         |        |          |           |       |        |        |          |
| CONTRATO - OUT/13.....                                        |                   |                |           |         |        |          |           |       |        | R\$    | 302,00   |
| 14 CONSERVAÇÃO EQUIPAMENTOS GINASTICA                         |                   |                |           |         |        |          |           |       |        |        |          |
| VERBA .....                                                   |                   |                |           |         |        |          |           |       |        | R\$    | 50,00    |
| 15- CONSERVAÇÃO DE JARDIM - DINHO                             |                   |                |           |         |        |          |           |       |        |        |          |
| CONTRATO - MAR/13.....                                        |                   |                |           |         |        |          |           |       |        | R\$    | 700,00   |

### 16- CONSERVAÇÃO DO GERADOR (INTERPOWER)

|                                                                |     |           |
|----------------------------------------------------------------|-----|-----------|
| CONTRATO.....                                                  | R\$ | 90,00     |
| 17- CONSERVAÇÃO SIST. PRES.ESCADAS (TEMP CONT.).....           | R\$ | 45,00     |
| 18- TELEFONE .....                                             | R\$ | 200,00    |
| 19- SISTEMA DE SEGURANÇA - ADT (MONITORAMENTE) ATE DEZ/12..... | R\$ | 160,00    |
| 20- CONSERVAÇÃO DE PISCINA.....                                | R\$ | 250,00    |
| 21- DESPESAS DE EXPEDIENTE E BANCARIAS.....                    | R\$ | 200,00    |
| 22- MATERIAIS DE LIMPEZA E SACOS PLÁSTICOS.....                | R\$ | 300,00    |
| 23- CONSERVAÇÃO, MANUTENÇÃO E EVENTUAIS.....                   | R\$ | 548,40    |
| 24- ISENÇÃO DO SÍNDICO.....                                    | R\$ | 0,00      |
| 25- HONORÁRIOS DE ADMINISTRAÇÃO.....                           | R\$ | 1.947,00  |
| SUB-TOTAL.....                                                 | R\$ | 29.000,12 |
| 26- FUNDO DE RESERVA .....                                     | R\$ | 1.450,00  |
| TOTAL .....                                                    | R\$ | 30.450,12 |
| TOTAL A RATEAR.....                                            | R\$ | 30.450,12 |

### R A T E I O

| UNIDADES        | QTDE. | FRAÇÃO IDEAL % | QUOTA - PARTE |
|-----------------|-------|----------------|---------------|
| APARTAMENTOS    |       |                |               |
| 1º AO 21º ANDAR |       |                |               |
| 11 AO 211       | 21    | 4,76190 %      | R\$ 1.450,00  |
| TOTAL           | 21    | 100,00 %       | R\$ 30.450,00 |