



## 233 - CONDOMÍNIO EDIFÍCIO TERRAÇOS DO ARIZONA

PREVISÃO ORÇAMENTÁRIA MENSAL - OUTUBRO/2011

### 01- ORDENADOS E OBRIGAÇÕES

| QTDE                                                        | FUNÇÃO                                                           | SALÁRIO        | AGREGADOS | BIENIOS | EXTRAS | FERIADOS | TOTAL                        |
|-------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------|----------------|-----------|---------|--------|----------|------------------------------|
| 01                                                          | Zelador                                                          | 1.457,50 AF/SH | 772,48    | 10      | 145,75 | 20       | 323,96 8 172,78 R\$ 2.391,49 |
| 01                                                          | Porteiro Matutino                                                | 922,90         |           | 5       | 46,15  | 20       | 132,14 8 70,48 R\$ 1.171,66  |
| 01                                                          | Porteiro Vespe                                                   | 922,90         |           | 0       | 0,00   | 20       | 125,85 8 67,12 R\$ 1.115,87  |
| 01                                                          | Porteiro Noturno                                                 | 922,90 AD.N    | 184,58    | 10      | 92,29  | 78       | 638,06 9 98,16 R\$ 1.935,99  |
| 01                                                          | Folguista                                                        | 922,90 AD.N    | 184,58    | 10      | 92,29  | 30       | 245,41 8 87,26 R\$ 1.532,43  |
| 01                                                          | Faxineiro                                                        | 888,80         |           | 10      | 88,88  | 20       | 133,32 8 71,10 R\$ 1.182,10  |
| 06                                                          |                                                                  | 6.037,90       | 1.141,64  |         | 465,36 |          | 1.598,74 566,90 + 9.329,56   |
| Total (salários + agregados+ bienios+ extras+feriados)..... |                                                                  |                |           |         |        |          | R\$ 9.329,56                 |
| 02-                                                         | <b>LEIS E ENCARGOS SOCIAIS</b>                                   |                |           |         |        |          |                              |
| 65 %                                                        | sobre                                                            | 9.329,56       |           | + SH    | 480,97 |          | R\$ 6.064,21                 |
| 03-                                                         | <b>VALE TRANSPORTE/NRS (PCMSO/PPRA, ETC).....</b>                |                |           |         |        |          |                              |
|                                                             |                                                                  |                |           |         |        |          | R\$ 1.178,00                 |
| 04-                                                         | <b>CESTA BÁSICA.....</b>                                         |                |           |         |        |          |                              |
|                                                             |                                                                  | 06             | X         | 150,00  |        |          | R\$ 900,00                   |
| 05-                                                         | <b>UNIFORMES.....</b>                                            |                |           |         |        |          |                              |
|                                                             |                                                                  |                |           |         |        |          | R\$ 150,00                   |
| 06-                                                         | <b>SEGURO DE INCÊNDIO E RD -.....</b>                            |                |           |         |        |          |                              |
|                                                             |                                                                  |                |           |         |        |          | R\$ 283,00                   |
| 07-                                                         | <b>IMPOSTOS E TAXAS PMSP - ELEVADORES.....</b>                   |                |           |         |        |          |                              |
|                                                             |                                                                  |                |           |         |        |          | R\$ 35,00                    |
| 08-                                                         | <b>CONSUMO DE LUZ E FORÇA (ELETROPAULO S/A).</b>                 |                |           |         |        |          |                              |
| MEDIA.....                                                  |                                                                  | 5800           | KWH       | * R\$   | 0,48   |          | R\$ 2.784,00                 |
| 09-                                                         | <b>CONSUMO DE ÁGUA E TAXA DE ESGOTO (SABESP)</b>                 |                |           |         |        |          |                              |
| MEDIA.....                                                  |                                                                  | 0              | M3        | * R\$   | 6,07   |          | R\$ 0,00                     |
| 10-                                                         | <b>CONSUMO DE GÁS (COMGAS)</b>                                   |                |           |         |        |          |                              |
| MEDIA.....                                                  |                                                                  | 542            | M3        | * R\$   | 4,40   |          | R\$ 2.384,80                 |
| 11-                                                         | <b>MANUTENÇÃO DOS ELEVADORES (ATLAS)</b>                         |                |           |         |        |          |                              |
| CONTRATO ATÉ DEZEMBRO/11 .....                              |                                                                  |                |           |         |        |          | R\$ 2.398,00                 |
| 12-                                                         | <b>CONSERVAÇÃO DE BOMBAS (HIDRO SERVICE)</b>                     |                |           |         |        |          |                              |
| CONTRATO ATÉ OUTUBRO/2011 .....                             |                                                                  |                |           |         |        |          | R\$ 120,08                   |
| 13-                                                         | <b>CONSERVAÇÃO DE INTERFONES/PORTÕES/PORT.ELET (TELECOMANDO)</b> |                |           |         |        |          |                              |
| CONTRATO - OUT/12.....                                      |                                                                  |                |           |         |        |          | R\$ 280,00 *                 |
| 14                                                          | <b>CONSERVAÇÃO EQUIPAMENTOS GINASTICA</b>                        |                |           |         |        |          |                              |
| VERBA .....                                                 |                                                                  |                |           |         |        |          | R\$ 50,00 *                  |
| 15-                                                         | <b>CONSERVAÇÃO DE JARDIM - DINHO</b>                             |                |           |         |        |          |                              |
| CONTRATO - NOV/11.....                                      |                                                                  |                |           |         |        |          | R\$ 423,33 *                 |

### 16- CONSERVAÇÃO DO GERADOR (INTERPOWER)

|                                                      |     |           |
|------------------------------------------------------|-----|-----------|
| CONTRATO.....                                        | R\$ | 90,34     |
| 17- CONSERVAÇÃO SIST. PRES.ESCADAS (TEMP CONT.)..... | R\$ | 44,00     |
| 18- TELEFONE .....                                   | R\$ | 165,00    |
| 19- SISTEMA DE SEGURANÇA - ADT (MONITORAMENTE).....  | R\$ | 151,66    |
| 20- CONSERVAÇÃO DE PISCINA.....                      | R\$ | 275,00    |
| 21- DESPESAS DE EXPEDIENTE E BANCARIAS.....          | R\$ | 220,00    |
| 22- MATERIAIS DE LIMPEZA E SACOS PLÁSTICOS.....      | R\$ | 330,00    |
| 23- CONSERVAÇÃO, MANUTENÇÃO E EVENTUAIS.....         | R\$ | 679,20    |
| 24- ISENÇÃO DO SÍNDICO.....                          | R\$ | 0,00      |
| 25- HONORÁRIOS DE ADMINISTRAÇÃO.....                 | R\$ | 1.465,00  |
| SUB-TOTAL.....                                       | R\$ | 29.800,19 |
| 26- FUNDO DE RESERVA .....                           | R\$ | 1.490,00  |
| TOTAL .....                                          | R\$ | 31.290,19 |
| TOTAL A RATEAR.....                                  | R\$ | 27.300,00 |

### R A T E I O

| UNIDADES               | QTDE. | FRAÇÃO IDEAL % | QUOTA - PARTE |
|------------------------|-------|----------------|---------------|
| <b>APARTAMENTOS</b>    |       |                |               |
| <b>1º AO 21º ANDAR</b> |       |                |               |
| 11 AO 211              | 21    | 4,76190 %      | R\$ 1.300,00  |
| TOTAL                  | 21    | 100,00 %       | R\$ 27.300,00 |

### ARRECADAÇÃO EXTRAORDINARIA

|                                                 |     |          |
|-------------------------------------------------|-----|----------|
| 1- 13º Salário 2011 - Funcionarios - 1/3 parc.- | R\$ | 4.305,00 |
| p/Apto.tipo.....                                | R\$ | 205,00   |