



## 233 - CONDOMÍNIO EDIFÍCIO TERRAÇOS DO ARIZONA

PREVISÃO ORÇAMENTÁRIA MENSAL - OUTUBRO/2022 À SETEMBRO/2023 - OUTUBRO/2022

|                                                             |                  |                  |           |           |          |          |           |           |        |     |                    |           |          |           |          |
|-------------------------------------------------------------|------------------|------------------|-----------|-----------|----------|----------|-----------|-----------|--------|-----|--------------------|-----------|----------|-----------|----------|
| 01- ORDENADOS E OBRIGAÇÕES - R10                            |                  |                  |           |           |          |          |           |           |        |     |                    |           |          |           |          |
| QTDE                                                        | FUNÇÃO           | SALÁRIO          | AGREGADOS | BIENIOS   | EXRAS    | FERIADOS | T O T A L |           |        |     |                    |           |          |           |          |
| 01                                                          | Zelador          | 2.298,81 AF/SH   | 1.218,37  | 15        | 344,82   | 44       | 1158,60   | 8         | 280,87 | R\$ | 4.542,87           |           |          |           |          |
| 01                                                          | Porteiro Vespe   | 1.929,18         |           | 0         | 0,00     | 50       | 657,68    | 8         | 140,30 | R\$ | 2.727,16           |           |          |           |          |
| 01                                                          | Porteiro Noturno | 1.929,18 AD.N    | 385,84    | 15        | 289,38   | 78       | 1385,06   | 9         | 213,09 | R\$ | 4.202,54           |           |          |           |          |
| 01                                                          | Folguista        | 1.929,18 A.N/A.F | 455,99    | 15        | 289,38   | 30       | 547,07    | 8         | 194,51 | R\$ | 3.416,12           |           |          |           |          |
| 01                                                          | Faxineiro        | 1.731,60 AF      | 346,32    | 15        | 259,74   | 20       | 318,77    | 8         | 170,01 | R\$ | 2.826,44           |           |          |           |          |
|                                                             |                  | .....            | .....     | .....     | .....    | .....    | .....     |           |        |     |                    |           |          |           |          |
| 05                                                          |                  | 9.817,95         | 2.406,51  | 1.183,32  | 4.067,18 | 998,79   | +         | 17.715,14 |        |     |                    |           |          |           |          |
| Total (salários + agregados+ bienios+ extras+feriados)..... |                  |                  |           |           |          |          |           |           |        |     | R\$                | 17.715,14 |          |           |          |
| 02- LEIS E ENCARGOS SOCIAIS - R10                           |                  |                  |           |           |          |          |           |           |        |     |                    |           |          |           |          |
| 60 %                                                        | sobre .....      |                  | {         | 17.715,14 | + SH     | 758,60   | }         | .....     |        |     |                    |           | R\$      | 11.084,24 |          |
| 03- VALE TRANSPORTE/NRS (PCMSO/PPRA, ETC) - R10.....        |                  |                  |           |           |          |          |           |           |        |     | R\$                | 1.994,89  |          |           |          |
| 04- VALE ALIMENTAÇÃO/REFEIÇÃO/BAPS                          |                  |                  | 05        | X         | 680,40   | }        | .....     |           |        |     |                    | R\$       | 3.776,22 |           |          |
| 05- UNIFORMES - R10.....                                    |                  |                  |           |           |          |          |           |           |        |     | R\$                | 385,00    |          |           |          |
| 06- SEGURO DE INCÊNDIO E RD -R-05.....                      |                  |                  |           |           |          |          |           |           |        |     | R\$                | 479,71    |          |           |          |
| 07- IMPOSTOS E TAXAS PMSP - ELEVADORES R-05.....            |                  |                  |           |           |          |          |           |           |        |     | R\$                | 40,00     |          |           |          |
| 08- CONSUMO DE LUZ E FORÇA (ELETROPAULO S/A). R-7           |                  |                  |           |           |          |          |           |           |        |     |                    |           |          |           |          |
| MEDIA + reaj .....                                          | .....{           |                  | 3616      | KWH       | *        | R\$      | 1,06      | }         | .....  |     |                    |           |          | R\$       | 3.833,24 |
| 09- CONSUMO DE ÁGUA E TAXA DE ESGOTO (SABESP)               |                  |                  |           |           |          |          |           |           |        |     |                    |           |          |           |          |
| MEDIA.....                                                  | .....{           |                  | 0         | M3        | *        | R\$      | 0,00      | }         | .....  |     |                    |           |          | R\$       | a parte  |
| 10- CONSUMO DE GÁS (COMGAS) - R-05                          |                  |                  |           |           |          |          |           |           |        |     |                    |           |          |           |          |
| MEDIA.....                                                  |                  |                  | 60        | M3        | *        | R\$      | 9,17      | }         | .....  |     |                    |           |          | R\$       | 579,20   |
| 11- MANUTENÇÃO DOS ELEVADORES (ATLAS) R-1                   |                  |                  |           |           |          |          |           |           |        |     | CONTRATO - R1..... |           | R\$      | 4.778,79  |          |
| 12- CONSERVAÇÃO DE BOMBAS (HIDRO SERVICE) - R-07            |                  |                  |           |           |          |          |           |           |        |     | CONTRATO .....     |           | R\$      | 185,00    |          |
| 13- CONSERVAÇÃO DE PORTÕES /PORT.ELET. - FCO.GETULIO - R10  |                  |                  |           |           |          |          |           |           |        |     |                    |           |          |           |          |
| CONTRATO - .....                                            |                  |                  |           |           |          |          |           |           |        |     | R\$                | 200,00    |          |           |          |
| 14- CONSERVAÇÃO EQUIPAMENTOS GINASTICA - R-10               |                  |                  |           |           |          |          |           |           |        |     | VERBA .....        |           | R\$      | 250,00    |          |
| 15- CONSERVAÇÃO DE JARDIM - RAIMUNDO - R10                  |                  |                  |           |           |          |          |           |           |        |     | CONTRATO - .....   |           | R\$      | 400,00    |          |
| 16- MEDIÇÃO CONSUMO DE AGUA - TECHEM - R12 .....            |                  |                  |           |           |          |          |           |           |        |     | R\$                | 379,52    |          |           |          |

|                                                             |                          |               |               |
|-------------------------------------------------------------|--------------------------|---------------|---------------|
| 17- CONSERVAÇÃO DO GERADOR (RC CALDAS)                      |                          |               |               |
| CONTRATO R-10.....                                          |                          | R\$           | 194,40        |
| 18- CONSERVAÇÃO SIST. PRES.ESCADAS - R10.....               |                          | R\$           | 150,00        |
| 19- TELEFONE - R10 .....                                    |                          | R\$           | 380,00        |
| 20- SISTEMA DE SEGURANÇA - ADF - (MONITORAMENTO) - R01..... |                          | R\$           | 436,00        |
| 21- CONSERVAÇÃO DE PISCINA - R10.....                       |                          | R\$           | 550,00        |
| 22- DESPESAS DE EXPEDIENTE E BANCARIAS - R10.....           |                          | R\$           | 544,00        |
| 23- MATERIAIS DE LIMPEZA E SACOS PLÁSTICOS.- R10.....       |                          | R\$           | 1.415,00      |
| 24- CONSERVAÇÃO, MANUTENÇÃO E EVENTUAIS - R10.....          |                          | R\$           | 2.098,80      |
| 25- ISENÇÃO DO SÍNDICO.....                                 |                          | R\$           | 0,00          |
| 26- HONORÁRIOS DE ADMINISTRAÇÃO - R10.....                  |                          | R\$           | 3.419,19      |
| SUB-TOTAL.....                                              |                          | R\$           | 55.268,34     |
| 27- FUNDO DE RESERVA .....                                  |                          | R\$           | 2.763,41      |
| T O T A L .....                                             |                          | R\$           | 58.031,75     |
| TOTAL A RATEAR .....                                        |                          | R\$           | 46.768,05     |
| R A T E I O                                                 |                          |               |               |
| UNIDADES                                                    | QTDE.                    | FRAÇÃO IDE/ % | QUOTA - PARTE |
| APARTAMENTOS                                                |                          |               |               |
| 1º AO 21º ANDAR                                             |                          |               |               |
| 11 AO 211                                                   | 21                       | 4,76190 %     | R\$ 2.227,05  |
| T O T A L                                                   | 21                       | 100,00 %      | R\$ 46.768,05 |
| ARRECADAÇÃO EXTRAORDINARIA                                  |                          |               |               |
| 1- 13º SALÁRIO/2022 FUNC.- + ENC. - 10/12 PARC.- .....      |                          | R\$           | 2.121,00      |
|                                                             | Valor p/apto. tipo ..... | R\$           | 101,00        |
| Ass                                                         |                          |               |               |