



## 234 - CONDOMÍNIO EDIFÍCIO LETÍCIA

PREVISÃO ORÇAMENTÁRIA MENSAL - OUTUBRO/2021 a SETEMBRO/2022 - MARÇO/2022

### 01- ORDENADOS E OBRIGAÇÕES

| QTDE                                                                   | FUNÇÃO        | SALÁRIO        | AGREGADOS   | BIENIOS  | EXTRAS    | FERIADOS | TOTAL         |
|------------------------------------------------------------------------|---------------|----------------|-------------|----------|-----------|----------|---------------|
| 01                                                                     | Zelador       | 2.789,00 AF/SH | 1.478,17 15 | 418,35 0 | 0,00 0    | 0,00     | R\$ 3.765,15  |
| 01                                                                     |               | 2.789,00       | 1.478,17    | 418,35   | 0,00      | 0,00     | + 3.765,15    |
| Total (salários + agregados + bienios + extras + feriados).....        |               |                |             |          |           |          | R\$ 4.090,95  |
| 02- LEIS E ENCARGOS SOCIAIS - R-10                                     |               |                |             |          |           |          |               |
| 60                                                                     | % sobre ..... | {              | 4.090,95    | + SH     | 920,37    | }        | R\$ 3.054,21  |
| 03- NORMAS MINIST.TRAB.(PCMSO, PPRA, PPP, OUT) R-10.....               |               |                |             |          |           |          |               |
|                                                                        |               |                |             |          |           |          | R\$ 284,52    |
| 04- CESTA BÁSICA/V.ALIMENTAÇÃO..... 01 X 595,56 } R-10.....            |               |                |             |          |           |          |               |
|                                                                        |               |                |             |          |           |          | R\$ 643,48    |
| 8 UNIFORME FUNCIONARIOS - R-10.....                                    |               |                |             |          |           |          |               |
|                                                                        |               |                |             |          |           |          | R\$ 108,00    |
| 06- SERVIÇO DE PORTARIA/VIGILANCIA- TERCEIRIZAÇÃO - GAPE LOC.SERV.LTDA |               |                |             |          |           |          |               |
| Contrato - R1.....                                                     |               |                |             |          |           |          | R\$ 49.858,00 |
| 07- SEGURO DE INCÊNDIO E RISCOS DIVERSOS - R-04.....                   |               |                |             |          |           |          |               |
|                                                                        |               |                |             |          |           |          | R\$ 871,00    |
| 08- IMPOSTOS E TAXAS PMSP - R5.....                                    |               |                |             |          |           |          |               |
|                                                                        |               |                |             |          |           |          | R\$ 65,00     |
| 09- CONSUMO DE LUZ E FORÇA (ELETROPAULO S/A) -R07                      |               |                |             |          |           |          |               |
| MEDIA+REAJUSTE .....                                                   |               |                | 7500        | KWH *    | R\$ 0,88  | }        | R\$ 6.722,00  |
| 10- CONSUMO DE GÁS (COMGAS) - R-05                                     |               |                |             |          |           |          |               |
| MEDIA.....                                                             |               |                | 15          | M3 *     | R\$ 6,50  | }        | R\$ 103,00    |
| 11- CONSUMO DE ÁGUA E TX.ESGOTO - SABESP. (PARTES COMUNS) R-06         |               |                |             |          |           |          |               |
| MEDIA.....                                                             |               |                | 250         | M3 *     | R\$ 12,24 | }        | R\$ 3.204,00  |
| 12- MANUTENÇÃO DOS ELEVADORES - ATLASCHINDLER - R-08.....              |               |                |             |          |           |          |               |
|                                                                        |               |                |             |          |           |          | R\$ 5.110,00  |
| 13- CONSERVAÇÃO DE BOMBAS - HIDROSERVICE - R-07.....                   |               |                |             |          |           |          |               |
|                                                                        |               |                |             |          |           |          | R\$ 148,00    |
| 14- EQUIPTOS SALA GINÁSTICA - R-09 (R\$ 245,00+R\$ 1.371,53).....      |               |                |             |          |           |          |               |
|                                                                        |               |                |             |          |           |          | R\$ 1.627,00  |
| 15- CONSERVAÇÃO DO GERADOR - HM GRUPOS GERADORES - R-01.....           |               |                |             |          |           |          |               |
|                                                                        |               |                |             |          |           |          | R\$ 196,00    |
| 16- TELEFONE - TELEFONICA- R-10.....                                   |               |                |             |          |           |          |               |
|                                                                        |               |                |             |          |           |          | R\$ 150,00    |
| 17- ASSINATURA- INTERNET - TIM LIVE. - R-10.....                       |               |                |             |          |           |          |               |
|                                                                        |               |                |             |          |           |          | R\$ 160,00    |
| 18- CONSERV. PORTÕES/FECHADURA/CERCA/INTERF. - HS SECURITY - R-08..... |               |                |             |          |           |          |               |
|                                                                        |               |                |             |          |           |          | R\$ 385,00    |
| 19- MEDIÇÃO DE ÁGUA - DI MAGIO -R-09.....                              |               |                |             |          |           |          |               |
|                                                                        |               |                |             |          |           |          | R\$ 158,00    |

### 20- SERVIÇO LIMPEZA - (EMBRAVI).

|                                                             |          |              |
|-------------------------------------------------------------|----------|--------------|
| Contrato - R1.....                                          | R\$      | 8.567,00     |
| 21- LOCACAO EQUIPTOS SEGURANÇA CFTV - UNIPROTEC - R-04..... |          |              |
|                                                             | R\$      | 1.510,00     |
| 22- CONSERVAÇÃO DE PISCINA R-10.....                        |          |              |
|                                                             | R\$      | 600,00       |
| 23- MATERIAIS DE LIMPEZA E SACOS PLÁSTICOS R-10.....        |          |              |
|                                                             | R\$      | 800,00       |
| 24- DESPESAS DE EXPEDIENTE E BANCARIAS R-10.....            |          |              |
|                                                             | R\$      | 600,00       |
| 25- CONSERVAÇÃO, MANUTENÇÃO E EVENTUAIS                     |          |              |
| a- Manutenções diversas.....                                | 1.500,00 |              |
| b- Manutenções obrigatórias.....                            | 3.200,00 |              |
| C- Diversos.....                                            | 1.500,00 | R\$ 6.200,00 |
| 26- CONSERVAÇÃO JARDIM R-10.....                            |          |              |
|                                                             | R\$      | 848,00       |
| 27- ISENÇÃO - SINDICO.....                                  |          |              |
|                                                             | R\$      | 2.400,00     |
| 28- HONORÁRIOS DE ADMINISTRAÇÃO.....                        |          |              |
|                                                             | R\$      | 3.765,00     |
| SUB-TOTAL.....                                              |          |              |
|                                                             | R\$      | 102.228,16   |
| 29- FUNDO DE RESERVA .....                                  |          |              |
|                                                             | R\$      | 5.111,40     |
| TOTAL DA PREVISÃO .....                                     |          |              |
|                                                             | R\$      | 107.339,56   |
| TOTAL A RATEAR.....                                         |          |              |
|                                                             | R\$      | 103.942,14   |

| R A T E I O     |       |              |                |
|-----------------|-------|--------------|----------------|
| UNIDADES        | QTDE. | FRAÇÃO IDEAL | QUOTA - PARTE  |
| APARTAMENTOS    |       |              |                |
| 1º AO 21º ANDAR |       |              |                |
| 11 AO 212       | 42    | 2,24548 %    | R\$ 2.334,00   |
| 22º ANDAR       |       |              |                |
| 221 e 222       | 2     | 2,84500 %    | R\$ 2.957,15   |
| T O T A L       | 44    | 100,00 %     | R\$ 103.942,30 |

OBS: A verba do consumo de água dos apartamentos são cobrados individualmente.