



## 234 - CONDOMÍNIO EDIFÍCIO LETÍCIA

PREVISÃO ORÇAMENTÁRIA MENSAL - JUNHO/2012

### 01- ORDENADOS E OBRIGAÇÕES

| QTDE                                                                   | FUNÇÃO  | SALÁRIO        | AGREGADOS        | BIENIOS  | EXTRAS | FERIADOS | TOTAL                  |
|------------------------------------------------------------------------|---------|----------------|------------------|----------|--------|----------|------------------------|
| 01                                                                     | Zelador | 1.440,00 AF/SH | 763,20 0         | 0,00 0   | 0,00 0 | 0,00 0   | R\$ 1.728,00           |
| 01                                                                     |         | 1.440,00       | 763,20           | 0,00     | 0,00   | 0,00     | + 1.728,00             |
| Total (salários + agregados + bienios + extras + feriados)             |         |                |                  |          |        |          | R\$ 1.728,00           |
| 02- LEIS E ENCARGOS SOCIAIS                                            |         |                |                  |          |        |          |                        |
| 70 %                                                                   | sobre   | { 1.728,00     | + SH             | 475,20 } |        |          | R\$ 1.542,24           |
| 03- ANR'S M.T (PCMSO, PPRA, PPP, OUT. ....                             |         |                |                  |          |        |          | R\$ 200,00             |
| 04- CESTA BÁSICA.....                                                  |         |                |                  |          |        |          | 01 X 90,00 } R\$ 90,00 |
| 05- UNIFORME FUNCIONÁRIOS -.....                                       |         |                |                  |          |        |          | R\$ 60,00              |
| 06- SERVIÇO DE PORTARIA/VIGILANCIA- TERCEIRIZAÇÃO - GAPE LOC.SERV.LTDA |         |                |                  |          |        |          |                        |
| Contrato - Reajuste Jan/12.....                                        |         |                |                  |          |        |          | R\$ 16.002,73          |
| 07- SEGURO DE INCÊNDIO E RISCOS DIVERSOS-.....                         |         |                |                  |          |        |          | R\$ 350,00             |
| 08- IMPOSTOS E TAXAS PMSP .....                                        |         |                |                  |          |        |          | R\$ 100,00             |
| 09- CONSUMO DE LUZ E FORÇA (ELETROPAULO S/A).                          |         |                |                  |          |        |          |                        |
| MEDIA.....                                                             |         | 8000           | KWH * R\$ 0,44 } |          |        |          | R\$ 3.520,00           |
| 10- CONSUMO DE GÁS (COMGAS)                                            |         |                |                  |          |        |          |                        |
| MEDIA.....                                                             |         | 16             | M3 * R\$ 5,03 }  |          |        |          | R\$ 80,48              |
| 11- CONSUMO DE ÁGUA E TX.ESGOTO - SABESP. (PARTES COMUNS)              |         |                |                  |          |        |          |                        |
| MEDIA.....                                                             |         | 30             | M3 * R\$ 5,87 }  |          |        |          | R\$ 176,10             |
| 12- MANUTENÇÃO DOS ELEVADORES - ATLASCHINDLER .....                    |         |                |                  |          |        |          | R\$ 3.765,00 *         |
| 13- CONSERVAÇÃO DE BOMBAS - SBG -.....                                 |         |                |                  |          |        |          | R\$ 98,00              |
| 14- CONSERV.EQUIPTOS SALA GINÁSTICA.....                               |         |                |                  |          |        |          | R\$ 154,00             |
| 15- CONSERVAÇÃO DO GERADOR - HM GRUPOS GERADORES .....                 |         |                |                  |          |        |          | R\$ 154,00             |
| 16- TELEFONE - TELEFONICA.....                                         |         |                |                  |          |        |          | R\$ 240,00             |
| 17- ASSINATURA- INTERNET - NET VIRTUA.....                             |         |                |                  |          |        |          | R\$ 150,00             |
| 18- CONSERVAÇÃO DOS PORTÕES/FECHADURA/CERCA/INTERF.- TELECOMANDO. R\$  |         |                |                  |          |        |          | 314,00                 |
| 19- MEDIÇÃO DE ÁGUA - DI MAGIO.....                                    |         |                |                  |          |        |          | R\$ 145,00             |

### 20- SERVIÇO LIMPEZA

|                                                       |          |              |
|-------------------------------------------------------|----------|--------------|
| Contrato - Better Ltda - reaj. Jan/12.....            | R\$      | 4.050,00     |
| 21- LOCAÇÃO EQUIPTOS SEGURANÇA CFTV - UNIPROTEC ..... | R\$      | 1.200,00     |
| 22- CONSERVAÇÃO DE PISCINA.....                       | R\$      | 250,00       |
| 23- MATERIAIS DE LIMPEZA E SACOS PLÁSTICOS.....       | R\$      | 600,00       |
| 24- DESPESAS DE EXPEDIENTE E BANCARIAS.....           | R\$      | 600,00       |
| 25- CONSERVAÇÃO, MANUTENÇÃO E EVENTUAIS               |          |              |
| a- manutenções Divs.....                              | 1.000,00 |              |
| b- Manutenções obrigatórias.....                      | 1.078,00 |              |
| C-                                                    |          | R\$ 2.078,00 |
| 26- CONSERVAÇÃO JARDIM.....                           | R\$      | 352,00       |
| 27- ISENÇÃO - SINDICO/50% SUB-SÍDNICO.....            | R\$      | 1.477,50     |
| 28- HONORÁRIOS DE ADMINISTRAÇÃO.....                  | R\$      | 2.300,00     |
| SUB-TOTAL.....                                        | R\$      | 41.777,05    |
| 29- FUNDO DE RESERVA .....                            | R\$      | 2.088,85     |
| TOTAL DA PREVISÃO .....                               | R\$      | 43.865,90    |
| TOTAL A RATEAR .....                                  | R\$      | 43.865,90    |

| R A T E I O     |       |              |               |
|-----------------|-------|--------------|---------------|
| UNIDADES        | QTDE. | FRAÇÃO IDEAL | QUOTA - PARTE |
| APARTAMENTOS    |       |              |               |
| 1º AO 21º ANDAR |       |              |               |
| 11 AO 211       | 42    | 2,24548 %    | R\$ 985,00    |
| 22º ANDAR       |       |              |               |
| 221 e 222       | 2     | 2,84500 %    | R\$ 1.247,98  |
| T O T A L       | 44    | 100,00 %     | R\$ 43.865,96 |

obs: Consumo de água cobrado a parte.