



## 234 - CONDOMÍNIO EDIFÍCIO LETÍCIA

PREVISÃO ORÇAMENTÁRIA MENSAL -NOVEMBRO/2016

### 01- ORDENADOS E OBRIGAÇÕES

| QTDE                                                                   | FUNÇÃO      | SALÁRIO  | AGREGADOS      | BIENIOS   | EXTRAS    | FERIADOS | TOTAL         |
|------------------------------------------------------------------------|-------------|----------|----------------|-----------|-----------|----------|---------------|
| 01                                                                     | Zelador     | 2.623,97 | AF/SH 1.390,70 | 15 393,59 | 0 0,00    | 0 0,00   | R\$ 3.542,35  |
|                                                                        |             |          |                |           |           |          |               |
| 01                                                                     |             | 2.623,97 | 1.390,70       | 393,59    | 0,00      | 0,00     | + 3.542,35    |
| Total (salários + agregados + bienios + extras + feriados).....        |             |          |                |           |           |          | R\$ 3.542,35  |
|                                                                        |             |          |                |           |           |          |               |
| 02- LEIS E ENCARGOS SOCIAIS - R-10                                     |             |          |                |           |           |          |               |
| 70 %                                                                   | sobre ..... | {        | 3.542,35       | + SH      | 865,90    | }        | R\$ 3.085,78  |
|                                                                        |             |          |                |           |           |          |               |
| 03- NORMAS MINIST.TRAB.(PCMSO, PPRA, PPP, OUT) R-10 .....              |             |          |                |           |           |          | R\$ 243,50    |
|                                                                        |             |          |                |           |           |          |               |
| 04- CESTA BÁSICA/V.ALIMENTAÇÃO.....                                    | 01          | X        | 520,51         | }         | R-10..... |          | R\$ 520,51    |
|                                                                        |             |          |                |           |           |          |               |
| 05- UNIFORME FUNCIONÁRIOS - R-10.....                                  |             |          |                |           |           |          | R\$ 166,50    |
|                                                                        |             |          |                |           |           |          |               |
| 06- SERVIÇO DE PORTARIA/VIGILANCIA- TERCEIRIZAÇÃO - GAPE LOC.SERV.LTDA |             |          |                |           |           |          |               |
| Contrato - R1.....                                                     |             |          |                |           |           |          | R\$ 26.830,66 |
|                                                                        |             |          |                |           |           |          |               |
| 07- SEGURO DE INCÊNDIO E RISCOS DIVERSOS - R-04.....                   |             |          |                |           |           |          | R\$ 475,00    |
|                                                                        |             |          |                |           |           |          |               |
| 08- IMPOSTOS E TAXAS PMSP - R5.....                                    |             |          |                |           |           |          | R\$ 109,00    |
|                                                                        |             |          |                |           |           |          |               |
| 09- CONSUMO DE LUZ E FORÇA (ELETROPAULO S/A) -R07                      |             |          |                |           |           |          |               |
| MEDIA.....                                                             | 8500        | KWH *    | R\$ 0,69       | }         |           |          | R\$ 6.162,00  |
|                                                                        |             |          |                |           |           |          |               |
| 10- CONSUMO DE GÁS (COMGAS) - R-05                                     |             |          |                |           |           |          |               |
| MEDIA.....                                                             | { 15        | M3 *     | R\$ 4,20       | }         |           |          | R\$ 69,00     |
|                                                                        |             |          |                |           |           |          |               |
| 11- CONSUMO DE ÁGUA E TX.ESGOTO - SABESP. (PARTES COMUNS) R-06         |             |          |                |           |           |          |               |
| MEDIA.....                                                             | 90          | M3 *     | R\$ 8,68       | }         |           |          | R\$ 832,00    |
|                                                                        |             |          |                |           |           |          |               |
| 12- MANUTENÇÃO DOS ELEVADORES - ATLASCHINDLER - R-08.....              |             |          |                |           |           |          | R\$ 3.866,00  |
|                                                                        |             |          |                |           |           |          |               |
| 13- CONSERVAÇÃO DE BOMBAS - HIDROSERVICE - R-05.....                   |             |          |                |           |           |          | R\$ 115,00    |
|                                                                        |             |          |                |           |           |          |               |
| 14- CONSERV.EQUIPTOS SALA GINÁSTICA - R-08.....                        |             |          |                |           |           |          | R\$ 214,00    |
|                                                                        |             |          |                |           |           |          |               |
| 15- CONSERVAÇÃO DO GERADOR - HM GRUPOS GERADORES - R-04.....           |             |          |                |           |           |          | R\$ 169,00    |
|                                                                        |             |          |                |           |           |          |               |
| 16- TELEFONE - TELEFONICA.- R-09.....                                  |             |          |                |           |           |          | R\$ 242,00    |
|                                                                        |             |          |                |           |           |          |               |
| 17- ASSINATURA- INTERNET - NET VIRTUA. - R-09.....                     |             |          |                |           |           |          | R\$ 213,00    |
|                                                                        |             |          |                |           |           |          |               |
| 18- CONSERV. PORTÕES/FECHADURA/CERCA/INTERF.- TELECOMANDO - R-04.....  |             |          |                |           |           |          | R\$ 449,00    |
|                                                                        |             |          |                |           |           |          |               |
| 19- MEDIÇÃO DE ÁGUA - DI MAGIO -R-08.....                              |             |          |                |           |           |          | R\$ 150,00    |

### 20- SERVIÇO LIMPEZA - (EMBRAVI).

|                                                             |          |              |
|-------------------------------------------------------------|----------|--------------|
| Contrato - R1.....                                          | R\$      | 7.036,34     |
|                                                             |          |              |
| 21- LOCACAO EQUIPTOS SEGURANÇA CFTV - UNIPROTEC - R-04..... | R\$      | 1.532,00     |
|                                                             |          |              |
| 22- CONSERVAÇÃO DE PISCINA R-10.....                        | R\$      | 333,00       |
|                                                             |          |              |
| 23- MATERIAIS DE LIMPEZA E SACOS PLÁSTICOS R-10.....        | R\$      | 666,00       |
|                                                             |          |              |
| 24- DESPESAS DE EXPEDIENTE E BANCARIAS R-10.....            | R\$      | 555,00       |
|                                                             |          |              |
| 25- CONSERVAÇÃO, MANUTENÇÃO E EVENTUAIS                     |          |              |
| a- Manutenções diversas.....                                | 2.408,57 |              |
| b- Manutenções obrigatórias.....                            | 1.596,18 |              |
| c- Divesvos.....                                            | 1.114,27 | R\$ 5.119,02 |
|                                                             |          |              |
| 26- CONSERVAÇÃO JARDIM R-10.....                            | R\$      | 550,00       |
|                                                             |          |              |
| 27- ISENÇÃO - SINDICO/50% SUB-SÍDNICO.....                  | R\$      | 2.164,50     |
|                                                             |          |              |
| 28- HONORÁRIOS DE ADMINISTRAÇÃO.....                        | R\$      | 2.553,00     |
|                                                             |          |              |
| SUB-TOTAL.....                                              | R\$      | 67.963,16    |
|                                                             |          |              |
| 29- FUNDO DE RESERVA .....                                  | R\$      | 3.398,15     |
|                                                             |          |              |
| TOTAL DA PREVISÃO .....                                     | R\$      | 71.361,31    |
|                                                             |          |              |
| TOTAL A RATEAR .....                                        | R\$      | 64.574,17    |

| R A T E I O            |           |                 |                      |
|------------------------|-----------|-----------------|----------------------|
| UNIDADES               | QTDE.     | FRAÇÃO IDEAL    | QUOTA - PARTE        |
| <b>APARTAMENTOS</b>    |           |                 |                      |
| <b>1º AO 21º ANDAR</b> |           |                 |                      |
| 11 AO 212              | 42        | 2,24548 %       | R\$ 1.450,00         |
| <b>22º ANDAR</b>       |           |                 |                      |
| 221 e 222              | 2         | 2,84500 %       | R\$ 1.837,14         |
| <b>T O T A L</b>       | <b>44</b> | <b>100,00 %</b> | <b>R\$ 64.574,28</b> |

OBS: A verba do consumo de água dos apartamentos são cobrados individualmente.