



## 234 - CONDOMÍNIO EDIFÍCIO LETÍCIA

PREVISÃO ORÇAMENTÁRIA MENSAL - DEZEMBRO/2014

### 01- ORDENADOS E OBRIGAÇÕES

| QTDE                                                                   | FUNÇÃO      | SALÁRIO        | AGREGADOS   | BIENIOS  | EXTRAS | FERIADOS | TOTAL          |
|------------------------------------------------------------------------|-------------|----------------|-------------|----------|--------|----------|----------------|
| 01                                                                     | Zelador     | 2.025,70 AF/SH | 1.073,62 10 | 202,57 0 | 0,00 0 | 0,00 0   | R\$ 2.633,40   |
| 01                                                                     |             | 2.025,70       | 1.073,62    | 202,57   | 0,00   | 0,00     | + 2.633,40     |
| Total (salários + agregados + bienios + extras + feriados).....        |             |                |             |          |        |          | R\$ 2.633,40   |
| 02- LEIS E ENCARGOS SOCIAIS                                            |             |                |             |          |        |          |                |
| 70 %                                                                   | sobre ..... | { 2.633,40     | + SH        | 668,47 } |        |          | R\$ 2.311,31   |
| 03- NORMAS MINIST.TRAB.(PCMSO, PPRA, PPP, OUT). .....                  |             |                |             |          |        |          | R\$ 184,90     |
| 04- CESTA BÁSICA/V.ALIMENTAÇÃO..... 01 X 372,08 }                      |             |                |             |          |        |          | R\$ 372,08     |
| 05- UNIFORME FUNCIONÁRIOS .....                                        |             |                |             |          |        |          | R\$ 60,00      |
| 06- SERVIÇO DE PORTARIA/VIGILANCIA- TERCEIRIZAÇÃO - GAPE LOC.SERV.LTDA |             |                |             |          |        |          |                |
| Contrato - R1.....                                                     |             |                |             |          |        |          | R\$ 22.110,98  |
| 07- SEGURO DE INCÊNDIO E RISCOS DIVERSOS.....                          |             |                |             |          |        |          | R\$ 450,00     |
| 08- IMPOSTOS E TAXAS PMSP .....                                        |             |                |             |          |        |          | R\$ 100,00     |
| 09- CONSUMO DE LUZ E FORÇA (ELETROPAULO S/A).                          |             |                |             |          |        |          |                |
| MEDIA.....                                                             | 8000        | KWH *          | R\$ 0,40 }  |          |        |          | R\$ 3.200,00   |
| 10- CONSUMO DE GÁS (COMGAS)                                            |             |                |             |          |        |          |                |
| MEDIA.....                                                             | 16          | M3 *           | R\$ 4,07 }  |          |        |          | R\$ 65,12      |
| 11- CONSUMO DE ÁGUA E TX.ESGOTO - SABESP. (PARTES COMUNS)              |             |                |             |          |        |          |                |
| MEDIA.....                                                             | 30          | M3 *           | R\$ 5,87 }  |          |        |          | R\$ 176,10     |
| 12- MANUTENÇÃO DOS ELEVADORES - ATLASCHINDLER - R8.....                |             |                |             |          |        |          | R\$ 3.704,40 * |
| 13- CONSERVAÇÃO DE BOMBAS - R5.....                                    |             |                |             |          |        |          | R\$ 100,00     |
| 14- CONSERV.EQUIPTOS SALA GINÁSTICA - R6.....                          |             |                |             |          |        |          | R\$ 176,00     |
| 15- CONSERVAÇÃO DO GERADOR - HM GRUPOS GERADORES - R4.....             |             |                |             |          |        |          | R\$ 140,00     |
| 16- TELEFONE - TELEFONICA.....                                         |             |                |             |          |        |          | R\$ 240,00     |
| 17- ASSINATURA- INTERNET - NET VIRTUA.....                             |             |                |             |          |        |          | R\$ 150,02     |
| 18- CONSERV. PORTÕES/FECHADURA/CERCA/INTERF.- TELECOMANDO - R12.....   |             |                |             |          |        |          | R\$ 355,00     |
| 19- MEDIÇÃO DE ÁGUA - DI MAGIO -R7.....                                |             |                |             |          |        |          | R\$ 132,00     |

### 20- SERVIÇO LIMPEZA

|                                                       |          |               |
|-------------------------------------------------------|----------|---------------|
| Contrato - JK Serv. Prediais - R1.....                | R\$      | 6.407,14      |
| 21- LOCAÇÃO EQUIPTOS SEGURANÇA CFTV - UNIPROTEC ..... |          | R\$ 1.200,00  |
| 22- CONSERVAÇÃO DE PISCINA.....                       |          | R\$ 250,00    |
| 23- MATERIAIS DE LIMPEZA E SACOS PLÁSTICOS.....       |          | R\$ 600,00    |
| 24- DESPESAS DE EXPEDIENTE E BANCARIAS.....           |          | R\$ 600,00    |
| 25- COF,                                              |          |               |
| a- Manutenções diversas.....                          | 1.972,62 |               |
| b- Manutenções obrigatórias.....                      | 1.308,00 |               |
| C- Divs.....                                          | 1.308,15 | R\$ 4.588,77  |
| 26- CONSERVAÇÃO JARDIM.....                           |          | R\$ 580,00    |
| 27- ISENÇÃO - SINDICO/50% SUB-SÍDNICO.....            |          | R\$ 1.950,00  |
| 28- HONORÁRIOS DE ADMINISTRAÇÃO.....                  |          | R\$ 2.300,00  |
| SUB-TOTAL.....                                        |          | R\$ 55.137,22 |
| 29- FUNDO DE RESERVA .....                            |          | R\$ 2.756,86  |
| TOTAL DA PREVISÃO .....                               |          | R\$ 57.894,08 |
| TOTAL A RATEAR .....                                  |          | R\$ 57.894,08 |

| R A T E I O     |       |              |               |
|-----------------|-------|--------------|---------------|
| UNIDADES        | QTDE. | FRAÇÃO IDEAL | QUOTA - PARTE |
| APARTAMENTOS    |       |              |               |
| 1º AO 21º ANDAR |       |              |               |
| 11 AO 212       | 42    | 2,24548 %    | R\$ 1.300,00  |
| 22º ANDAR       |       |              |               |
| 221 e 222       | 2     | 2,84500 %    | R\$ 1.647,09  |
| TOTAL           | 44    | 100,00 %     | R\$ 57.894,18 |